

高分子凝集剤定量供給機

イートップ・サンフロー

イートップ及びサンフローは、粒径2mm以下の流動性のある粒体用のフィーダです。特に定量性、吸湿防止性能に優れており、吸湿しやすい粉体の連続定量供給・溶解装置として日本全国及び世界各国で御愛用戴いております。

機種

イートップ

| 型式 | 給粉量 | モータ |
|------|----------------|-------|
| 100 | 25~100cc/min | 0.2kw |
| 200 | 50~200cc/min | 0.2kw |
| 400 | 100~400cc/min | 0.2kw |
| 600 | 150~600cc/min | 0.2kw |
| 1000 | 250~1000cc/min | 0.2kw |

サンフロー

| 型式 | 給粉量 | モータ |
|------|---------------|-------|
| 10AN | 0.34~1.0l/min | 0.4kW |
| 20AN | 0.68~2.0l/min | 0.4kW |
| 40AN | 1.3~4.0l/min | 0.4kW |
| 80AN | 2.6~8.0l/min | 0.4kW |

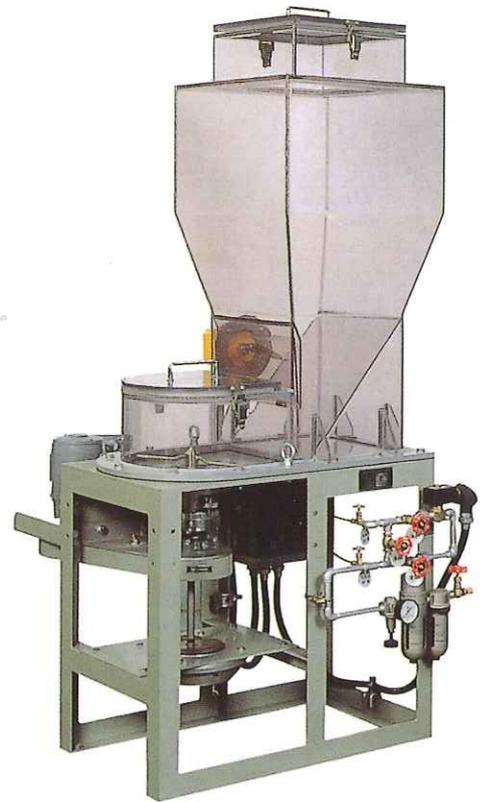
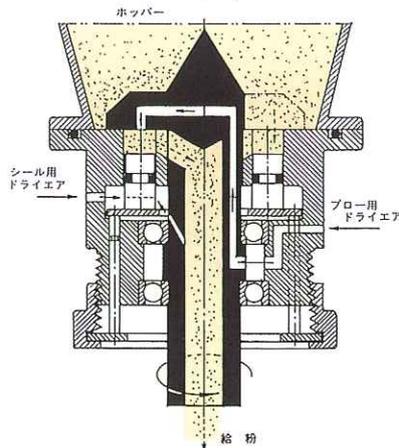
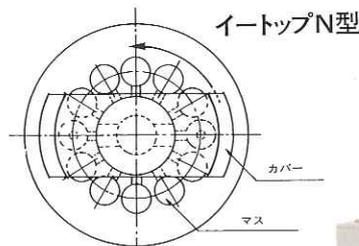
イートップ型にはマス容積を変化させて給粉量を可変するN型と、マス容積は一定でモータの回転数を変化させて給粉量を変えるVG型の2機種があります。(N型のモータは0.1kWとなります)

原理・特長

1. マスに粉を入れる
 - 安定した精度の高い定量供給ができます。
2. マスをカバーする
 - フラッシングをおこしません。
3. カバーされたマスと吐出口がつながる
4. カバーからエアブローできる
 - マスの中の粉体を完全に排出できるので、定量精度が高い。
 - 外気の湿気を吸湿しません。
 - 機械的な湿気遮断機構にくらべ故障がありません。

使用例

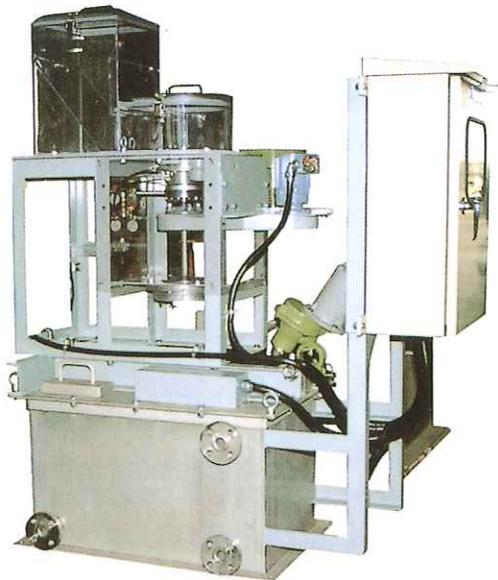
- 公害防止設備
高分子凝集剤、粒状活性炭、粒状尿素
- 紙・パルプ業界
PVA、CMC、ハイドロサルファイト(漂白剤)
ポリアクリルアミド(紙力増強剤)
- 食品業界
精製食塩
- その他
水晶粉



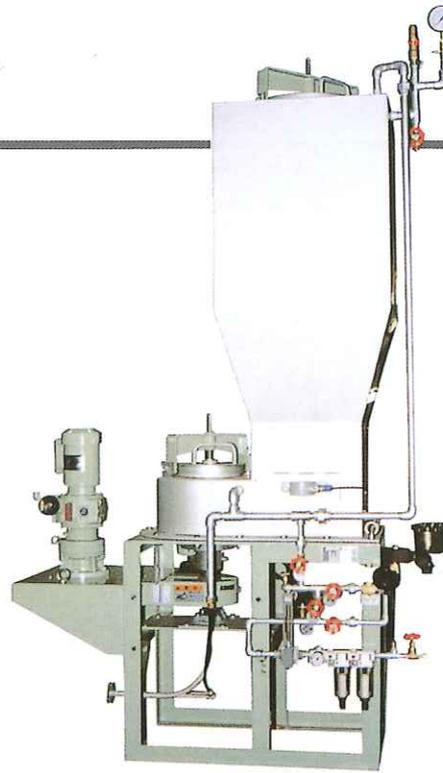
【イートップ】



【サンフロー】



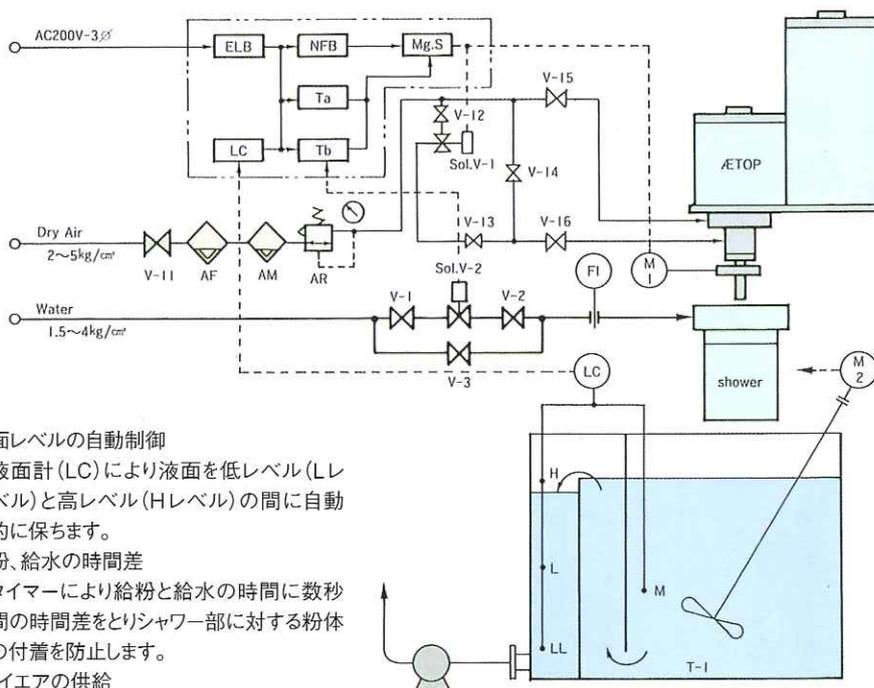
【溶解槽付】



【空気輸送型】

定濃度溶解方法

1. 直径2mm以下の顆粒状の粉粒体を連続的に供給する。
2. 粉体と液を定量的に供給して定濃度に溶解する。



| | |
|---------|--------------|
| M-1 | ギヤードモータ |
| M-2 | 攪拌機 |
| V-1 | 清水メインバルブ |
| V-2 | 流量調節弁 |
| V-3 | 清水バイパスバルブ |
| V-11 | エアメインバルブ |
| V-12~13 | ジェットエアバルブ |
| V-14 | エアバイパスバルブ |
| V-15 | シールエア調節弁 |
| V-16 | ジェットエア調節弁 |
| SOL.V-1 | エア用電磁弁 |
| SOL.V-2 | 清水用電磁弁 |
| FI | 流量計 |
| LC | レベルコントロール |
| AF | エア・フィルタ |
| AM | エア・ミストセパレータ |
| AR | エア・レギュレータ |
| ELB | 漏電しゃ断器 |
| NFB | ノーフェーズ・ブレーカー |
| MgS | マグネットスイッチ |
| Ta | タイマー |
| Tb | タイマー |
| T-1 | 溶解槽 |

1. 液面レベルの自動制御
 - 液面計(LC)により液面を低レベル(Lレベル)と高レベル(Hレベル)の間に自動的に保ちます。
2. 給粉、給水の時間差
 - タイマーにより給粉と給水の時間に数秒間の時間差をとりシャワー部に対する粉体の付着を防止します。
3. ドライエアの供給
 - 給粉時は電磁弁を⊗としてドライエアを供給し、計量マス内の粉体を完全に排出します。
 - 給粉停止時にも手動バルブによりわずかなエアを流しておく事により吸湿を防止できます。