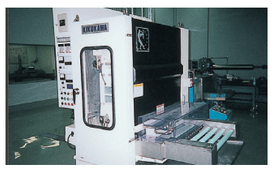
研磨工程のロボット化をサポートする
3M™ 研磨材ソリューション



3Mロボット研磨ラボ

(相模原事業所
カスタマーテクニカルセンター内)







3Mはロボットや研磨システムをつくることは出来ません。
しかし、我々には100年以上の研磨材ビジネスで培った経験とノウハウ、そしてお客様をサポートするネットワークがあります。お客様のご要望に沿った自動化、ロボット化をサポートいたします。
詳しくは、本カタログP40－43をご覧ください。

3M、CUBITRON、キュービトロン、Scotch-Brite、スコッチ・ブライト、Stikit、スティキット、Tri-M-ite、トライエム・アイト、Trizact、トライザクト、Finesse-it、フィネッセ・イット 、Roloc、ロロックは、3M社の商標です。ミニターは、浦和工業（株）の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
研磨材製品事業部
https://www.3mcompany.jp/metalworking

カスタマーコンタクトセンター
製品のお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
9:00～12:00/13:00～17:00 月～金（土日祝年末年始は除く）

Please Recycle. Printed in Japan.©
3M 2026. All Rights Reserved.

SCB-010-M

Science.
Applied to Life.™

3M™ 研磨材製品
総合カタログ

Grindline Express
グラインドライン　エクスプレス

メーカー希望小売価格（税込）については、
右の二次元コードよりご確認ください。▶

Diversified Technology Company

3Mの概要

１つのアイデアを、次のアイデアに。一人ひとりのアイデアを結集して、世の中にないアイデアに。
1902 年、３Mのサイエンスカンパニーとしての歴史が始まりました。

3Mの歴史は約1 世紀前の1902 年、米国ミネソタ州で始まりました。設立の目的は、研磨ホイールに適したコランダム（鋼玉）を発掘することでした。しかし、採掘できたのは質の悪いやわらかい石であったため、サンドペーパーの 製造販売へ事業転換。1921年に発売した世界初の耐水サンドペーパーは、水を使っても砥粒が取れないのが特長で、作業中に粉じんが立たず、作業環境を大幅に改善する製品として大ヒットしました。この開発をきっかけに、研磨材技術、接着・接合技術、コーティング技術がスタートしました。現在は約9 万人の社員がサイエンスを活かし、1つのアイデアを次のアイデアや用途に結びつけることで、5万5,000もの多彩な製品・サービスを創出しています。



2023 年売上高
327 億ドル

社員数
約9万人

3Mジャパングループの概要

1960 年代、高度成長期を支える数々の製品をお届けしてきた3Mジャパングループは、
日本発・グローバル市場に向けた新たな価値の創造に挑戦し続けています。

スリーエムジャパン（株）は 1960 年、3Mのアジア初の現地法人として創業しました。粘着テープや反射材、接着剤、研磨材などの輸入販売を行い日本の高度成長に貢献するとともに、1961 年には相模原事業所を設立し、現在の研究開発活動の拠点となっています。1970 年にはスリーエムジャパンプロダクツ（株）山形事業所（旧・山形スリーエム（株）を設立し、国内最大の製造拠点として3Mジャパングループはもとより、グローバルの「スーパーハブ」として海外の3M各社へも製品を提供しています。グローバルの中核を担うとともに、進展著しいアジア市場全体を支援する地域のリーダーとしての役割も果たしています。



2023 年売上高
3,556 億円

研磨材製品事業部
Abrasive Systems Division.

3M の研削・研磨材製品は豊富な種類、最新のテクノロジーで
鉄鋼、自動車、電気、電子、建築、MRO 等の各産業のお役に立っています。

Contents

3Mのテクノロジーを駆使した様々な研磨材製品 ……4〜5

手作業用製品
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド …… 8
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド 7447PRO …… 9
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド 切れるタイプ …… 9
スコッチ・ブライト™ パッドホルダー #961 …… 9
スコッチ・ブライト™ マルチソフト …… 10
スコッチ・ブライト™ スーパーがんこ／スーパーがんこ大判 …… 10
スコッチ・ブライト™ ケレンパッド …… 10
3M™ トライエム・アイト 空研ぎペーパーシート 426U …… 11
3M™ スポンジ研磨材 …… 11
3M™ スティキット™ リフィールロール …… 11

グラインダー用製品
3M™ キュービトロン™ 3 切断砥石 …… 13
3M™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石　切断兼用 …… 13
3M™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石 …… 13
3M™ 切断砥石 51782 …… 14
3M™ キュービトロン™ 2 フレキシブル砥石 …… 14
3M™ キュービトロン™ 2 フラップディスク 967A …… 14
3M™ フラップディスク 769F …… 14
3M™ キュービトロン™ 3 フラップディスク 1169F …… 15
3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C/1187C …… 16
3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 982C/987C …… 16
スコッチ・ブライト™ プレシジョンHD SCディスク …… 17
3M™ ファイバーディスク バックアップパッド …… 17
3M™ ディスクリテーナーナット 12208 …… 18
スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD SC ディスク・
3M™ キュービトロン™3 ファイバーディスク 1182C アソートパック …… 19
3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ TSディスク 1182C/1187C …… 20
3M™ キュービトロン™ 2 ロロック™ TSディスク 982C/987C/787C …… 20
スコッチ・ブライト™ プレシジョンHD TSメタコンディスク …… 20
スコッチ・ブライト™ ロロック™ TS メタコンディスク …… 20
3M™ ロロック™ TS ディスクパッド ライト …… 21
3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ クロスディスク 784F …… 22
3M™ フッキット™ ディスクパッド フックセーバー 96mm …… 22
スコッチ・ブライト™ プレシジョンSCディスク …… 22
スコッチ・ブライト™ メタコンディスク …… 23
ディスクホルダー 914E・914A …… 23
スコッチ・ブライト™ ベベル製品 …… 24
スコッチ・ブライト™ CNSカップホイール …… 25
スコッチ・ブライト™ CNSユニホイール …… 25
スコッチ・ブライト™ CNSディスク …… 25

ブラシ製品
3M™ ラジアル・ブリッスル ブラシ …… 27
3M™ ラジアル・ブリッスル マーガレット ディスク …… 27
3M™ ラジアル・ブリッスル ディスク …… 28〜29

ロロック™ システム製品
3M™ ロロック™ ディスクパッド …… 30
3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ ディスク 1184F …… 30
3M™ キュービトロン™ 2 ロロック™ ディスク 984F …… 30
3M™ ロロック™ ディスク 361F …… 31
スコッチ・ブライト™ ロロック™ プレシジョンSCディスク …… 31
スコッチ・ブライト™ ロロック™ メタコンディスク …… 31
3M™ ロロック™ ブリッスルディスク …… 31
スコッチ・ブライト™ ロロック™ EXLユニホイール …… 31

スコッチ・ブライト™ ユニホイール製品
スコッチ・ブライト™ CP/SST/EXL ユニホイール …… 32
軸付ユニホイール …… 32
CNS軸付ユニホイール …… 32

卓上グラインダー用製品
スコッチ・ブライト™ バリ取りホイール …… 33

サンディングシステム
3M Xtract™ エアー式 ダブルアクションサンダー …… 35
3M™ エアー式 ダブルアクションサンダー …… 35
3M™ Xtract™ ディスクパッド …… 35
3M™ フッキット™ クリーンサンディング ディスクパッド …… 35
3M™ Xtract™ フィルターバッグ …… 35
3M™ クリーンサンディング アクセサリー …… 35
3M Xtract™ キュービトロン™ 2 フィルムディスク 775L …… 36
3M Xtract™ キュービトロン™ 2 ペーパーディスク 732U …… 36
3M Xtract™ キュービトロン™ 2 ネットディスク 710W …… 36
3M Xtract™ ネットディスク 310W …… 36
3M Xtract™ フィルムディスク 360L …… 36
3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ フィルムディスク 775L …… 37
3M™ スティキット™ トライエム・アイト™ ディスクロール 426U …… 37
3M™ スティキット™ トライエム・アイト™ フィニッシングロール 426U …… 37
3M™ トライザクト™ フィルムディスクロール 268XA …… 37
3M™ トライザクト™ ダイヤモンドラッピングフィルムディスク 662XA/663XA …… 37

塗装面補修システム
3M™ フィネッセ・イット™ フィルムディスクロール
464LA/466LA/468LA/266LA …… 39
3M™ ブツ取りサンダー …… 39
3M™ フィネッセ・イット™ ポリッシュ(コンパウンド) …… 39
3M™ フィネッセ・イット™ ナチュラル/フォーム パッド …… 39
3M™ サンダー …… 39
3M™ サンダー交換用パッド …… 39
3M™ ロロック™ ディスクパッド …… 39

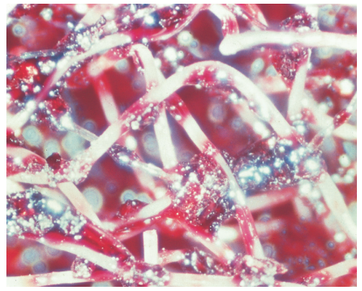
ベルト製品
3M™ キュービトロン™ 3 クロスベルト 1184F …… 41
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 984F …… 41
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 784F …… 41
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 726A …… 41
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 967F …… 42
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 966F …… 42
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 981F …… 42
3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 947A …… 42
3M™ クロスベルト 957F …… 42
3M™ クロスベルト 957A …… 42
3M™ クロスベルト 767F …… 42
3M™ クロスベルト 363A …… 42
3M™ トライザクト™ クロスベルト 237AA …… 43
3M™ トライザクト™ クロスベルト 307EA …… 43
スコッチ・ブライト™ 仕上げベルト …… 43
スコッチ・ブライト™ 高耐久性不織布ベルト …… 43

研磨工程のロボット化をサポートする
3M™ 研磨材ソリューション ……44〜47
様々な現場で3M™ 研磨材製品 **用途別索引** ……48〜49
取り扱い製品関連ウェブサイト ……50

3Mのテクノロジーを駆使した様々な研磨材製品

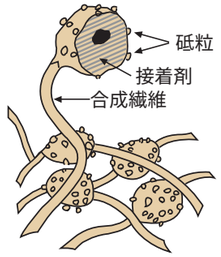
スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材

ナイロン不織布に研磨砥粒を均一に塗布・接着した、3次元構造を持つ研磨材です。



基本構造

スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材は、砥粒・接着剤・合成繊維の三大要素から構成されています。



特長

不織布構造にされた合成繊維に、砥粒が接着剤で結合されています。合成繊維による不織布は柔軟で強度があり耐薬品性にも優れたオープン構造を持ち、その効果は長時間持続します。

特長から得られる利点

繊維にナイロンを使用

- 水あるいは油との併用ができます。
- 変質したり飛散することがなく安全に作業できます。

不織布の3次元（オープン）構造

- 目詰まりしません。
- 不織布自身の自生作用により、常に新しい研磨砥粒が作用します。
- 通気性及び冷却効果があり、被研磨物に焼け・変色を発生させません。

均一な砥粒塗布

- 常に安定した仕上がり・外観を提供します。

不織布のスプリング効果

- なじみ性・弾力性があり、削り過ぎることがありません。
- 被研磨物の表面形状を変えずに、表面の汚れ・付着物・微小なバリのみを研磨できます。

砥 粒

A：酸化アルミニウム　　S：シリコンカーバイド

硬度・グレード

スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材は、粗さを表す方法として独自の表示方法を用いています。硬度は各製品ごとの硬さの違いを示し、グレードは研磨砥粒の粗さを表します。

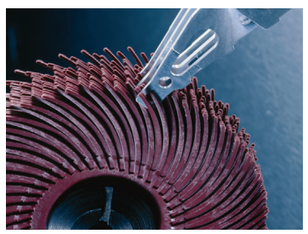


樹脂成型製品

砥粒とともに特殊樹脂を成型加工した３M™ 表面処理材です。プレスバリ除去・研磨目調整から非鉄金属のエッジ丸めまで、不織布表面処理材では十分に対応できない多様な用途にも優れた能力を発揮します。

ブリッスル製品

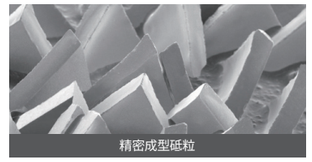
柔軟性のある特殊樹脂をブラシ状に成型した製品です。被研磨物の凹凸に良くなじみ、適度な研磨能力を発揮します。成型種類・外径サイズ・番手種類が多く、耐油・耐薬品性・放熱性にも優れています。また、ラジアル・ブリッスル ディスクの枚数を重ねて幅を調整することもできます。



3M™ キュービトロン™ 2

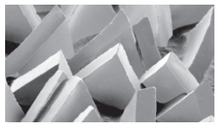
精密成型砥粒（3Mテクノロジー）

キュービトロン™ 2 研磨材製品は、3Mの開発した「精密成型砥粒」を、切削性能が最大限に引き出される角度に垂直配列。それぞれの砥粒が常にナイフのような鋭い切っ先を保ち、発熱を抑えつつ高い研削性能を発揮します。



3M製品

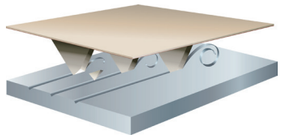
砥粒形状



精密成型砥粒を塗布した
研磨材表面拡大写真



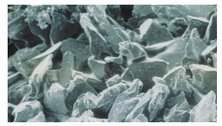
全てが均一で鋭利な形状ナノレベル
の微細砥粒の集合体



常にナイフのような鋭い切っ先で
ワークを切削

市場従来品

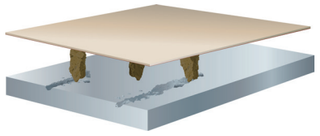
砥粒形状



一般的な研磨材表面拡大写真



砥粒の大きさや形がバラバラ



切れ味を失い目詰まりが発生

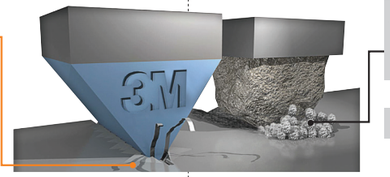
砥粒の消耗の仕方

3M製品 特長　鋭い切っ先を保ちながら、高い研磨性能が持続

精密成型砥粒



シャープなエッジを維持しながら微細に消耗していく



市場従来品の特長　切れ味を失い“目詰まり”状態となりがち

従来の研磨砥粒



エッジがとれ全体的に丸みを帯びて消耗する

オフセット砥石・切断砥石・フレキシブル砥石

3Mでは、3M社の精密成型砥粒を採用したアングルグラインダーで使用可能な各種砥石製品を揃えています。





基本構造

砥石製品は、砥粒、結合剤、気孔の3要素から構成されており、3M社では独自の精密成型砥粒を採用しています。また、研磨目的によって厚みや粒度の異なる幅広い製品を展開しています。

特長

3M社の精密成型砥粒を採用することで、高い研磨能力と耐久性を実現。
さらに研磨表面を均一に仕上げることをより可能にし、ワークへの熱影響を抑制できる効果も期待できます。



3Mの研削・研磨材製品は豊富な種類、
最新のテクノロジーで
鉄鋼、自動車、電気、電子、建築、MRO等の
各産業のお役に立っています。

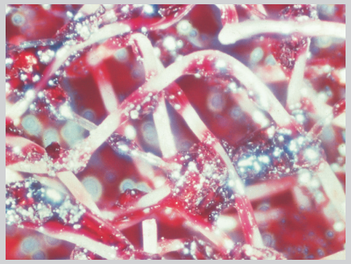


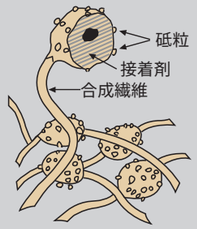
3Mの手作業用製品には、ナイロン不織布に研磨砥粒を均一に塗布・接着した3次元構造のスコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材が使用されています。

スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材とは

基本構造

スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材は、砥粒・接着剤・合成繊維の三大要素から構成されています。





不織布3次元（オープン）構造のメリット

メリット 1
目詰まりしにくい
独自のオープン構造により、目詰まりがしにくい

メリット 2
母材を傷つけにくい
なじみ性・弾力性があり、削り過ぎることがありません

メリット 3
焼けを起こしにくい
不織布の自生作用により、被研磨物に焼け、変色を起こしにくい

様々な形状

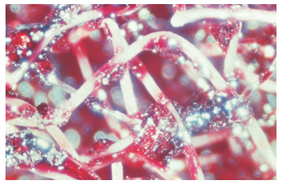
- **シート**
  パッドと同じ素材です。サイズが一回り大きく、#3000までの細かい番手や無砥粒の製品など幅広く取り揃えています。
  サイズ：228㎜×280㎜　出荷単位：100枚／1ケース
- **ロール**
  自由に切って使えます。
  サイズ：幅100㎜～910㎜、長さ10m　出荷単位：幅のサイズにより変わります。
- **ディスク**
  素材はパッド、シート、ロールと同じです。
  センターホールを打ち抜き、シャフトにはめ込み回転させて端部を使う方法と、専用機などを用い平面を使う方法があります。
  サイズ：外径 30㎜～660㎜　出荷単位：外径のサイズにより変わります。



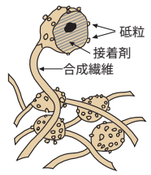
※その他のサイズについてはお問い合わせください

スコッチ・ブライト™ 工業用パッド





拡大写真



構造図解

スコッチ・ブライト™ 工業用パッド Type T



無砥粒のため傷をつけたくない箇所の付着物の除去に最適!
・ステンレスや塗装面などの汚れや付着物の除去に
・スチールウールの代替に。より長持ちしれ傷をつけにくく、残留物が少ない

製品名	仕上り相当	色	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド Type T	無砥粒	白	150mm×230mm	Type T BOX	10枚／箱	6箱

スコッチ・ブライト™ 工業用パッド アソートパック



無砥粒のタイプTや7447のアップグレード品の7447Proなど4種4枚が1セットになった工業用パッドを一度に複数試したい方におすすめです。
※通常サイズの1/4サイズ(75㎜X115㎜)※推奨用途や仕上がり相当は目安です。また、複数の製品の梱包の為コンタミの可能性がございますので、ご使用前に金属の端材などで事前にお試しいただくことを推奨します。

製品名	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド アソートパック	75mm×115mm	SB HP AST PK	4枚／パック	30パック／箱

ヘアラインパッド



ヘアラインパッドのコシのある原反はへたりが少なく、また、特殊散布処理により砥粒がしっかりと保持されているため、被研磨物へのなじみ・引っかかりがよく、ヘアラインが楽に入れられます。サビ取り・ケレン作業・コンクリートのクリーニングに使われています。

用途
●粗めのヘアライン仕上げなど

ハイパッド



抜群の研磨力(#150)があり、しかも、強力な繊維で長寿命を誇ります。目詰まりのないオープン構造のため、サビ取り、塗装はがし、ステンレス・アルミなどの粗目の化粧仕上げに適しています。

用途
●粗目仕上げ　●塗装はがしなど

7440



コシが強く、砥粒付着密度が高いため研磨力があり、酸化被膜や塗装面を剥離するのに適しています。また、ステンレスのヘアライン仕上げなどにも適しています。

用途
●ヘアライン仕上げ　●酸化被膜剥離など

7446



シリコンカーバイド砥粒を使用しているため、シャープな切れ味が、特に木工塗装でのケバ取りなどに効果を発揮します。

用途
●木工塗装　●下地処理など

7447



標準的なタイプで、幅広い用途に使われている万能型の製品です。鋼板やパイプのサビ取り、汚れ取り、アルミ製品のすりキズのぼかしはもちろんヘアライン、塗料コート、ラミネート前の粗面化などにも広く使われています。

用途
●サビ取り　●すりキズぼかし(万能型)など

8447



繊維が太く、強靭、かつ、耐久性があります。鋳鍛造品のサビ取り、汚れ取り、及び頑固な付着物の除去などに適しています。

用途
●付着物除去(サビ取り、汚れ取り)など

8448



No.7447と同じ用途に使うことができ、より細かい仕上げ面が得られます。プリント基板をはじめ、他の非鉄金属のクリーニング仕上げに使われています。

用途
●細仕上げ　●非鉄金属のクリーニングなど

7448



パッドの中では最も細かい仕上げが得られるタイプです。ネームプレートの仕上げ、電子部品のメッキ前の仕上げ、木工塗面のつや消し、ステンレス・アルミ・銅のすりキズのぼかしなどに使われています。

用途
●極細仕上げ(#800番相当)など

製品名		砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
スコッチ・ブライト™ 工業用パッド	ヘアラインパッド	A(酸化アルミニウム)	粗目	#60	栗色	150×230	H/L/PAD BOX	10枚／箱	6箱
	ハイパッド		C	#150	黒		H/PAD BOX	5枚／箱	12箱
	7440		CP-M	#180	茶		7440 S/B BOX	10枚／箱	6箱
	8447		F	#280	赤茶		8447 S/B BOX	20枚／箱	6箱
	7447		VF	#320	赤茶		7447 S/B BOX	20枚／箱	6箱
	7446	S(シリコンカーバイド)	VF	#320	灰		7446 S/B BOX	10枚／箱	6箱
	8448		SF	#400	緑		8448 S/B BOX	20枚／箱	6箱
	7448		UF	#800	灰		7448 S/B BOX	20枚／箱	6箱

スコッチ・ブライト™ 工業用パッド 7447PRO

ロングセラーのスコッチ・ブライト™ 工業用パッドに New タイプが登場。不織布のコーティング技術が新しくなり、研磨力と耐久性が向上しました。より高い作業効率を求めるプロの方におススメです。





特殊コーティングが
研磨力と耐久性を向上

2倍の作業スピード	スピードアップで、時間当たりの作業コストを低減します※
寿命20-30%アップ	研磨力が長く続く丈夫な素材です※
なじみ性がアップ	研磨力が長く続く丈夫な素材です※

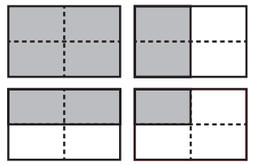
※ 当社従来品比較

用途
●サビ取り　●塗膜剥離　●塗装前処理　●ヘアライン仕上げなど

ミシン目が入っているタイプもあります



手で切れます



使いやすい形や大きさにカットできます

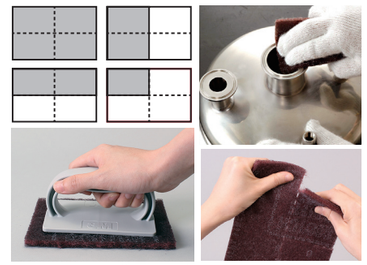
製品名		砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
工業用パッド	7447PRO(ミシン目入り)	A(酸化アルミニウム)	VF	#320	赤茶	150×230	7447 PRO BOX	20枚／箱	6箱
	7447 PRO ND(ミシン目なし)						7447 PRO ND BOX		

スコッチ・ブライト™ 工業用パッド 切れるタイプ



●十字にミシン目が入っているので、ハサミを使わず切ることができ、あらゆる作業に対応します。
●サンドペーパーのように目詰まりしません。
●曲面によくなじみ、深いスクラッチが入らないので、材料を削らず表面だけを仕上げることができます。
●柔軟性に優れ、曲面部分の仕上げに最適です。
●水、油も併用できます。

用途
●酸化皮膜やサビ取り
●汚れ、付着物の除去
●すりキズのぼかし
●塗料コートやラミネート前の粗面化
●ヘアラインや一般仕上げ



パッドホルダー #961に装着すると作業性がアップします。

製品名		砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
工業用パッド 切れるタイプ	7447DOT	A(酸化アルミニウム)	VF(ベリーファイン)	#320	赤茶	150×230	7447 DOT BOX	10枚／箱	6箱
	7448DOT	S(シリコンカーバイド)	UF(ウルトラファイン)	#800	灰		7448 DOT BOX		
	7512DOT		EXT12	#1200	赤紫		7512 DOT BOX		
	7515DOT		EXF	#1500	灰		7515 DOT BOX		
	7520DOT		EXT20	#2000	灰		7520 DOT BOX		
	7530DOT		EXT30	#3000	うす茶		7530 DOT BOX		

スコッチ・ブライト™ パッドホルダー #961



持ちやすい取手付きで、
作業性がグンとアップします。



製品名		砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(㎜)	発注品番	包装形態	出荷単位
スコッチ・ブライト™	パッドホルダー #961	—	—	—	グレー	82×118	961 ASD	1個／箱	10個

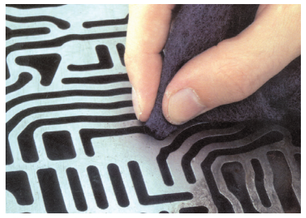
スコッチ・ブライト™ マルチソフト



- 作業内容に合わせてちぎって使えるポップアップシートです。
- サンドペーパーに比べ目詰まりがありません。
- スチールウールのようにちぎれることがありませんので、長時間均一な仕上がりを持続することができます。
- 柔軟性がありますので曲面によくなじみます。
- ナイロン繊維で、水と油の併用も可能です。

用途

- 金属のキズ取り、サビ・付着物のクリーニング
- 木工・家具のつや消し仕上げ、シーラーサンディング
- 塗装前の肌荒らし
- 金属、樹脂の化粧仕上げ


複雑な形状物のクリーニング

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ	発注品番	出荷単位
マルチソフト	A（酸化アルミニウム）	VF（ベリーファイン）	#320	赤	200㎜×6m	7557 M/SOFT AVF	4ロール
	S（シリコンカーバイド）	UF（ウルトラファイン）	#600	灰		7558 M/SOFT SUF	

※100㎜巾ごとにミシン目入り。100㎜×200㎜のシートサイズに容易にカットできます。

スコッチ・ブライト™ スーパーがんこ／スーパーがんこ大判



ほつれ、裂けがなく長寿命で常に安定した研磨力があります。サンドペーパーのように目詰まりがなく、水、油、洗剤との併用も可能です。



用途

- 塗装前の足つけ
- ヘアライン仕上げ
- 頑固なサビ取り
- 溶接の焼け取り
- 古い塗膜の剥離
- コンクリート面の汚れ落とし


古い塗膜剥離

スーパーがんこ

パッドホルダー961と合わせてご使用ください。手のひらにジャストフィットの大きさで、作業性を大幅にアップします。

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
スーパーがんこ	A（酸化アルミニウム）	粗目（アラメ）	#60～#80	こげ茶	100×150	S/GANKO ARAME	60枚（中箱10枚）
		細目（ホソメ）	#100～#120			S/GANKO HOSOME	

スーパーがんこ 大判

広範囲にわたる頑固なサビ・汚れ除去、古い塗膜の剥離、コンクリート面の汚れ落としなどを簡単に行えます。

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
スーパーがんこ 大判	A（酸化アルミニウム）	粗目（アラメ）	#60～#80	こげ茶	140×250	S/GANKO ARAME L	30枚（中箱5枚）
		細目（ホソメ）	#100～#120			S/GANKO HOSOME L	



がんこホルダー 970J

スーパーがんこ大判にご使用いただけます。市販のねじ込み式継柄（ローラー継柄）に取り付けてご使用ください。

製品名	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
がんこホルダー 970J	133×250	970J	10個（中箱1個）

スコッチ・ブライト™ ケレンパッド



- 研磨砥粒が落ちにくい丈夫な厚手素材なので、サビ・汚れをしっかり落とします。
- なじみ性に優れているので、凸凹箇所やパイプの研磨に最適です。

用途

- サビ・汚れ落とし



製品名	砥粒の種類	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
ケレンパッド	A（酸化アルミニウム）	#100～#120	青	70×110	K/PAD	60枚（中箱5枚）
ケレンパッド ラージ				100×150	K/PAD L	
ケレンパッド エクストララージ				140×250	K/PAD XL	

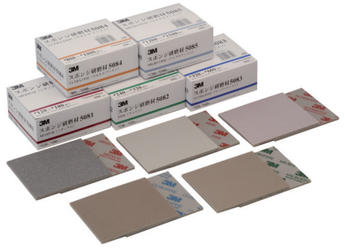
3M™ 空研ぎペーパーシート 426U



シリコンカーバイドの砥粒を使った空研ぎ専用のシートです。フリーカット加工により、目詰まり・からみが少なく、耐久性に優れます。Aウェイトのソフトな基材を使用しているため、柔軟性があり、曲面研磨にも適します。

グレード	砥粒の種類	基材	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
80A	S（シリコンカーバイド）	Awt	228×280	K/SHT 426U 80A	500枚（中箱50枚）
100A				K/SHT 426U 100A	1,000枚（中箱100枚）
120A				K/SHT 426U 120A	
150A				K/SHT 426U 150A	
180A				K/SHT 426U 180A	
240A				K/SHT 426U 240A	
320A				K/SHT 426U 320A	
400A				K/SHT 426U 400A	

3M™ スポンジ研磨材



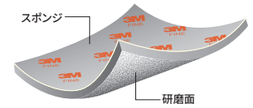
スポンジ研磨材は酸化アルミニウム砥粒を特殊スポンジに塗布した構造を持ち、研磨力と柔軟性を兼ね備えた製品です。

- 曲面によくなじむ柔軟性
- 優れた研磨能力
- 目詰まりしにくく、水洗いも可能
- クッション効果によるなじみ性

用途

- 木工用生地研磨、シーラー、塗面研磨
- 金属塗装用足つけ研磨
- 塗膜剥離
- FRP・プラスチック用汚れ落とし
- ヘアライン、サテン仕上げ
- 金属、樹脂の化粧仕上げ


樹脂研磨



製品名		グレード	仕上がり相当	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
スポンジ研磨材	5081	ミディアム	#120～#180	114×140（5㎜厚）	5081 ASD	40枚（中箱10枚）
	5082	ファイン	#240～#320		5082 ASD	
	5083	スーパーファイン	#320～#600		5083 ASD	
	5084	ウルトラファイン	#800～#1000		5084 ASD	
	5085	マイクロファイン	#1200～#1500		5085 ASD	

3M™ スティキット™ リフィールロール



手作業用のサンディングブロックに、のり付きペーパーを組み込んだアイディア設計の製品です。表面にフリーカット加工（目詰まり防止加工）を施してあるので、切削力・耐久性に優れています。
サンディングブロックと合わせて使用することで、広い面の研磨も楽にできて便利です。

用途

- サビ取り
- キズ取り
- 仕上げ


木地研磨

64㎜巾ロール

グレード	砥粒の種類	基 材	長 さ	発注品番	出荷単位
60C	A（酸化アルミニウム）	Cwt	0.8m	REF 60C 64	50ロール（中箱10ロール）
80C			0.9m	REF 80C 64	
100A	S（シリコンカーバイド）	Awt	1.3M	REF 100A 64	
120A			1.7m	REF 120A 64	
150A			1.9m	REF 150A 64	
180A			2.0m	REF 180A 64	
240A			2.4m	REF 240A 64	
320A			2.9m	REF 320A 64	
400A			3.1m	REF 400A 64	

ロール装着方法

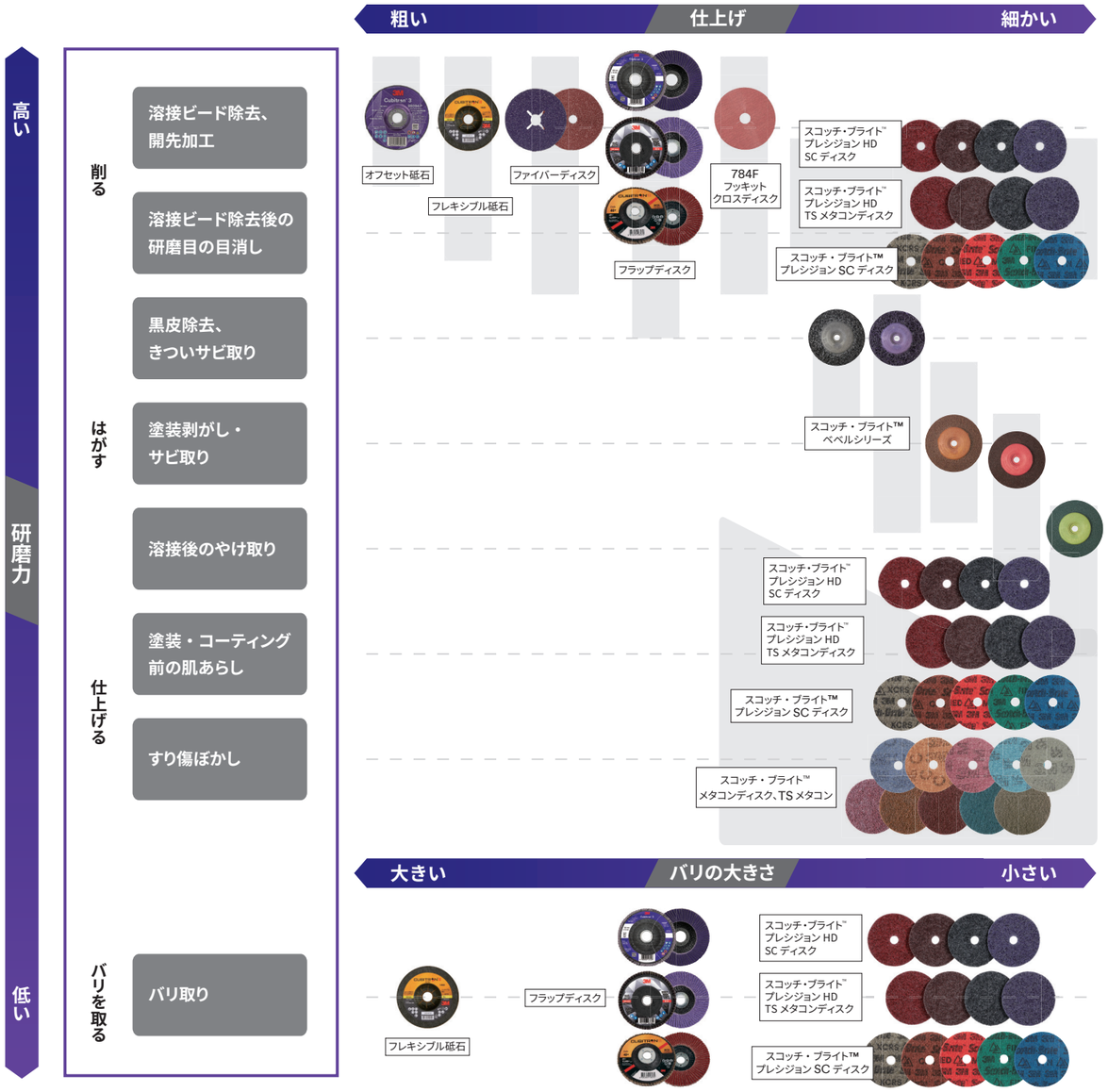


スティキット™ サンディングブロック

製品名	色	サイズ（㎜）	発注品番	出荷単位
サンディングブロック	イエロー	64×140	SAND YEL 64	6個
	レッド	64×111	SAND RED 64	

製品ポジショニング

Φ100アングルグラインダー用研磨材製品



3M | Cubitron™ 3 Performance Abrasives

新時代の砥石が到来。

3M™ キュービトロン™ 3
切断砥石・オフセット砥石



3M™ キュービトロン™ 3 切断砥石

キュービトロン™ 3 製品

製品比較動画



3M™ キュービトロン™ 3
切断砥石 91868
105mm × 1.3mm



3M™ キュービトロン™ 3
切断砥石 89435
125mm × 1.6mm



3M™ キュービトロン™ 3
切断砥石 88912
180mm × 1.6mm

- 3M史上最高の製品寿命。力のかかりやすい下向きの切断作業でも高い製品寿命を発揮します。
- ディスクの厚みに頼らない高い切れ味。力のかけにくい上向きの切断作業などでも安心して作業ができます。
- 材質を選ばない。鉄・ステンレス材対応可能。両材質で高い製品寿命と切れ味を実現。切断砥石を使い分ける必要はもうありません。

用途

- 鉄・ステンレスなどの切断

製品名		推奨材質	砥粒の種類	粒硬度	外径×厚み×内径 (mm)	最高使用回転数	発注品番	中箱	出荷単位
3M ™ キュービトロン™ 3 切断砥石	91868	普通鋼 ステンレス	精密成型砥粒	60S	105 × 1.3 × 15	14,550 r.p.m.	4 COW 91868	25 枚 / 中箱 ,50 枚 / 外箱	50 枚 / 外箱（中箱 2 箱）
							4 COW 91868 IBX5	5 枚 / 中箱 ,10 中箱 / 外箱	10 中箱 / 外箱
	89435			36S	125 × 1.6 × 22.23	12,250 r.p.m.	5 COW 89435	25 枚 / 中箱 ,50 枚 / 外箱	50 枚 / 外箱（中箱 2 箱）
	88912			60S	180 × 1.6 × 22.23	8,500 r.p.m.	7 COW 88912		

3M™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石切断兼用

キュービトロン™ 3 製品



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 切断兼用
96094
100mm × 4.2mm



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 切断兼用
93244
125mm × 4.2mm



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 切断兼用
93226
180mm × 4.2mm



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 切断兼用
70755
180mm × 5.5mm

- 研削スピードに特化。3M従来品よりもさらに作業性を高めた1枚で、3M社のオフセット砥石を初めてご使用される方にもおすすめです。
- この1枚で溶接ビードの除去から面取りまで幅広く対応できます。
- 4.2㎜、5.5㎜は切断作業も可能です。砥石を縦使いしたい用途などにもご使用いただけます。

用途

- 溶接ビード除去・面取り・開先加工・縦使いでの研削作業

製品名		推奨材質	砥粒の種類	グレード	外径 X 厚み X 内径 (㎜)	最高使用回転数	発注品番	包装形態	出荷単位
3M ™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石 切断兼用タイプ	96094	普通鋼 ステンレス	精密成型砥粒	36+	100 × 4.2 × 15	13,800 r.p.m （72 m /s）	4 CGW 96094	10 枚 / 外箱	10 枚 / 外箱
	93244				125 × 4.2 × 22.23	12,250 r.p.m （80 m /s）	5 CGW 93244		
	93226				180 × 4.2 × 22.23	8,500 r.p.m （80 m /s）	7 CGW 93226		
	70755				180 × 5.5 × 22.23		7 CGW 70755		

3M™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石

キュービトロン™ 3 製品



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 98287
100mm × 6mm



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 98146
125mm × 7mm



3M™ キュービトロン™ 3
オフセット砥石 96142
180mm × 7mm

- 製品寿命に特化。3M従来品でご評価いただいていた重研削においての高い製品寿命をさらに追求しました。
- 大きなサイズの溶接ビード除去やガス溶断後のノロ取りなどハードなグラインダー作業に最適です。
- φ100は日本市場で一般的な6㎜厚を採用。4.2㎜厚と比べてより長い製品寿命で砥石の交換頻度削減を実現。

用途

- 溶接ビード除去（大小問わず）・開先加工・ガス溶断後のノロ取りなど

製品名		推奨材質	砥粒の種類	グレード	外径 X 厚み X 内径 (㎜)	最高使用回転数	発注品番	包装形態	出荷単位
3M ™ キュービトロン™ 3 オフセット砥石	98287	普通鋼 ステンレス	精密成型砥粒	36+	100 × 6 × 15	13,800 r.p.m （. 72 m /s）	4 DCGW 98287	10 枚 / 外箱	10 枚 / 外箱
	98146				125 × 7 × 22.23	11,050 r.p.m （. 80 m /s）	5 DCGW 98146		
	96142				180 × 7 × 22.23	8,500 r.p.m （. 80 m /s）	7 DCGW 96142		

3M™ 切断砥石 51782



切れ味の良さ、普段使いにも

金属の板、パイプ等の切断に。
軽い力で速く切れるので、作業負荷を低減します。
余分な力を必要とせず刃がブレにくいので、きれいな切り口です。お求めやすい価格帯で、毎日の仕事に。



作業風景イメージ

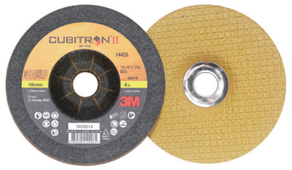
用途

●鉄・ステンレスなどの切断

製品名	サイズ(mm)			粒硬度	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
	外径	内径	厚さ				
3M™ 切断砥石 51782	105	15	1.3	60R	14,550 r.p.m.(80 m/s)	PN51782 50	50枚(中箱25枚)
						51782 IBX5	10箱(5枚入り)

3M™ キュービトロン™ 2 フレキシブル砥石

キュービトロン™ 2 製品



研磨と仕上げに、オールマイティ

ビード除去、R 部分の仕上げ、バリ取りに。
柔軟性を持ち当たりが柔らかいので、きれいな仕上げが可能です。研磨力も高いので、ビード除去から仕上げまでこれ一枚で処理できます。
バックアップパッドとともにお使いください。



用途

●溶接ビード除去　●切削加工後バリ取り
●面取り　●開先加工などのグラインダー作業

製品名		推奨材質	砥粒の種類	グレード	外径×厚み×内径(mm)	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 2 フレキシブル砥石	PN14450	普通鋼 ステンレス	精密成型砥粒	36+	100×3×15	13,750 r.p.m. (72m/s)	PN14450	200 枚 (中箱 20 枚)
	PN14427			60+	100×2.5×15		PN14427	
	PN14428			80+			PN14428	
	PN12307			36+	180×4×22.23	8,500 r.p.m. (80m/s)	12307 FGW 7 36	100 枚 (中箱 20 枚)
	PN12306			60+			12306 FGW 7 60	

※本製品ご使用の際は、同梱されておりますバックアップパッドをご利用ください。

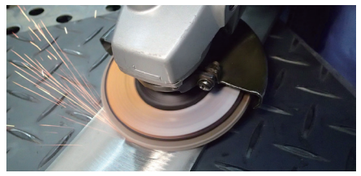
3M™ キュービトロン™ 2 フラップディスク 967A

キュービトロン™ 2 製品



深キズを入れたくない研磨用途に

ステンレス材のビード除去、目消しに。
クッション性があり、深キズを生じにくく、誰にでも使いやすい研磨ディスクです。
基材が適度に自生し、低発熱のため難削材の研磨にも適しています。



用途

●溶接ビード除去　●切削加工後研磨　●面取り　●バリ取り

製品名	グレード	外径	内径※	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 2 フラップディスク 967A	40+	100㎜	15㎜	13,600 r.p.m.	967A 40	100ディスク (中箱10枚)
	60+				967A 60	
	80+				967A 80	
	40+	178㎜	22㎜	8,600 r.p.m.	967A T27 40 178X22	20枚 (箱5枚)
	60+				967A T27 60 178X22	
	80+				967A T27 80 178X22	

3M™ フラップディスク 769F



鉄に強い

鉄系材料のビード除去、目消しに。
クッション性があり、深キズを生じにくく、誰にでも使いやすい研磨ディスクです。基材が適度に丈夫で、研磨力が長く持続するため、仕事量の多い鉄系材料の研磨に適しています。120+グレードは目消しの用途に適しています。お求めやすい価格帯で、毎日の仕事に。



用途

●溶接ビード除去　●切削加工後研磨　●面取り　●バリ取り

製品名	砥粒の種類	グレード	外径	内径※	最高使用回転数	発注品番 ※	出荷単位
3M™ フラップディスク769F	精密成型砥粒	40+	100㎜	15㎜	13,600 r.p.m.	769F T27 40 100X15	100枚 (中箱10枚)
		60+				769F T27 60 100X15	
		80+				769F T27 80 100X15	
		120+				769F T27 120 100X15	

3M™ キュービトロン™ 3 フラップディスク 1169F

Produce more. With less.

生産増大と時間短縮

長寿命／高い研磨力

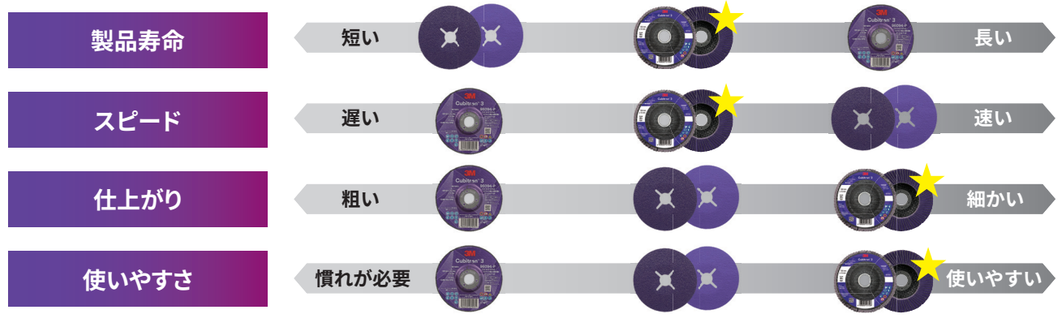
幅広い
研磨用途へ対応

一貫した研磨性能

安全性とサステナ
ビリティへの配慮



オフセット砥石、ファイバーディスクとの違い



※上記はあくまで 3M 製品内での比較であり、市場従来品との比較では異なる場合があります。また、あくまで目安となりますので、製品選定の際の参考情報に留めてください。

3M™ キュービトロン™ 3 フラップディスク 1169F

▶「砥石」より早い！削りすぎない！
振動が少なくてとても楽！

▶ ナットやパッド不要！誰でも簡単に使える！

製品ラインナップ

**3M™ キュービトロン™ 3
フラップディスク 1169F**



新製品

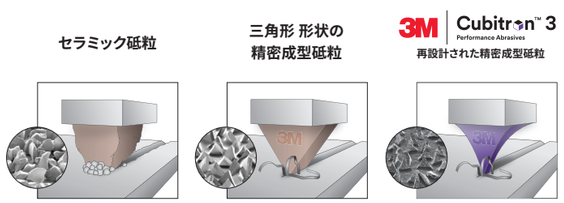
**3M™ キュービトロン™ 3
フラップディスク 1169F
1枚パック**



新製品

製品名	砥粒の種類	グレード	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 3 フラップディスク 1169F	精密成型砥粒	40+	100mm	15mm	15,300 r.p.m.	1169F 40 4IN	100 個 (10 個 / 中箱 X 10 中箱)
		60+				1169F 60 4IN	
		80+				1169F 80 4IN	
		40+				1169F 40 4IN SP	100 個 (1 個 / 中箱 X100 中箱)
		60+				1169F 60 4IN SP	
		80+				1169F 80 4IN SP	
		40+	180mm	22.23mm	8,500 r.p.m.	1169F 40 7IN	20 個 (5 個 / 中箱 X4 中箱)
		60+				1169F 60 7IN	
		80+				1169F 80 7IN	

最新の精密成型砥粒を採用することで性能を引き上げました。



生産性が向上し、全体的な研削コスト低減を実現。

3M™ キュービトロン™ 3
ファイバーディスク 1182C

60% UP

vs 3M™ キュービトロン™ 2
ファイバーディスク 982C

- 持続性のある研磨スピード
- 1枚でさらに多くの研磨量を実現

3M™ キュービトロン™ 3
ファイバーディスク 1187C

56% UP

vs 3M™ キュービトロン™ 2
ファイバーディスク 987C

- 持続性のある研磨スピード
- 1枚でさらに多くの研磨量を実現

3M™ キュービトロン™ 3 1182C/1187C



1182C　1187C

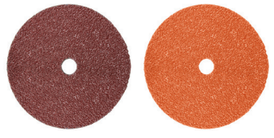
圧倒的な性能をみなさまの現場で

再設計された精密成型砥粒で性能をさらに引き上げました。
研磨作業の中でも特に負荷の高い研磨作業、長尺の溶接ビード除去やガス溶断後のノロ取り、開先加工などにおすすめの製品です。また粒度は36+だけでなく、60+,80+の展開もあるため、研磨後の仕上がり要求品質に対して粒度選定を行うことで品質向上や工程短縮が可能です。
1187C は快削材を配合することでステンレスなどの難削材の研磨にも適しています。専用のバックアップパッドを装着してご使用ください。

用途 ●溶接ビード除去 ●溶接ビード除去後の研磨 ● 面取り ●開先加工などのグラインダー作業に

製品名		砥粒の種類	推奨材質	グレード	外 径	内 径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク	1182C	精密成型砥粒	普通鋼	36+	102mm	16mm	15,000 r.p.m.	1182C 36 100X16	100個（中袋25枚）
				60+				1182C 60 100X16	
				80+				1182C 80 100X16	
				36+	127mm	22mm	12,000 r.p.m.	1182C 36 125X22	
				60+				1182C 60 125X22	
				80+				1182C 80 125X22	
				36+	178mm	22mm	8,600 r.p.m.	1182C 36 180X22	
				60+				1182C 60 180X22	
				80+				1182C 80 180X22	
	1187C		ステンレス アルミ	36+	102mm	16mm	15,000 r.p.m.	1187C 36 100X16	
				60+				1187C 60 100X16	
				80+				1187C 80 100X16	
				36+	127mm	22mm	12,000 r.p.m.	1187C 36 125X22	
				60+				1187C 60 125X22	
				80+				1187C 80 125X22	
				36+	178mm	22mm	8,600 r.p.m.	1187C 36 180X22	
				60+				1187C 60 180X22	
				80+				1187C 80 180X22	

3M™ キュービトロン™ 2 ファイバーディスク 982C/987C



982C　987C

最速研磨

コーティングされた精密成型砥粒が、砥石を上回る高い研削力を発揮します。
樹脂含浸の紙基材は丈夫で軽く、作業負荷を低減します。
987Cは快削剤を配合し、難削材の研磨にも適しています。
バックアップパッドと組み合わせてご使用ください。

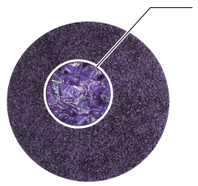
用途 ●溶接ビード除去 ●切削加工後研磨 ●面取り ●開先加工などのグラインダー作業に

製品名		砥粒の種類	推奨材質	グレード	外 径	内 径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 2 ファイバーディスク	982C	精密成型砥粒	普通鋼	36+	102mm	16mm	15,000 r.p.m.	982C 36 102X16	100個（中袋25枚）
				60+				982C 60 102X16	
				80+				982C 80 102X16	
				36+	127mm	22mm	12,000 r.p.m.	982C 36 127X22	
				60+				982C 60 127X22	
				80+				982C 80 127X22	
				36+	178mm	22mm	8,600 r.p.m.	982C 36 178X22	
				60+				982C 60 178X22	
				80+				982C 80 178X22	
	987C		ステンレス アルミ	36+	102mm	16mm	15,000 r.p.m.	987C 36 102X16	
				60+				987C 60 102X16	
				80+				987C 80 102X16	
				36+	127mm	22mm	12,000 r.p.m.	987C 36 127X22	
				60+				987C 60 127X22	
				80+				987C 80 127X22	
				36+	178mm	22mm	8,600 r.p.m.	987C 36 178X22	
				60+				987C 60 178X22	
				80+				987C 80 178X22	

スコッチ・ブライト™ プレシジョンHD SCディスク



- 紫 60+（XXCRS）
- 茶 120+（CRS）
- 黒 80+（XCRS）
- 赤 150+（MED）



「研磨力の高い」スコッチ・ブライト™

精密成型砥粒をスコッチ・ブライト™ 製品に採用することで研磨力が向上

これまでにない粒度展開でより仕上げ工程の前から研磨作業をサポート

用途 ●スポット溶接痕除去 ●溶接ビード除去（小）●研磨後の目調整 ●塗装前表面調 ●バリ取り/角落とし ●クリーニング　など

製品名	グレード	仕上り相当	色	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD SC ディスク	X- エクストラコース	60+	紫	100mm	16mm	13,600 rpm	PHD XXCRS 100X16	80 枚（中箱 10 枚）
	エクストラコース	80+	黒	100mm	16mm	13,600 rpm	PHD XCRS 100X16	
	コース	120+	茶	100mm	16mm	13,600 rpm	PHD CRS 100X16	
	ミディアム	150+	赤	100mm	16mm	13,600 rpm	PHD MED 100X16	

3M™ ファイバーディスク バックアップパッド テーパー



- 中心まで使用できるので寿命向上
- 広範囲の研磨に最適

製品名	色	パッド外径	外径	発注品番	出荷単位
3M™ ファイバーディスク バックアップパッド テーパー	黒	92mm	100mm	FIBER D/PAD 92T	5 枚

125mm,127mm,178mm,180mm 外径のファイバーディスクご使用の場合はこちらをご使用ください。

3M™ ファイバーディスク バックアップパッド フラット



- 高い研磨力
- 高い研磨スピード

製品名	色	パッド外径	外径	発注品番	出荷単位
3M™ ファイバーディスク バックアップパッドフラット	赤	92 mm	100 mm,102 mm	FIBER D/PAD 92FT	5枚

パッドの推奨使用方法について

テーパーパッド 黒　推奨角度 25°以下



【使用上の注意】

テーパー（黒）の最大使用角度は約25°です。
平面に対し、約25°ではディスク外周部を積極的に使用することができ、約10°では内側を使用することができます。25°から10°の間を変化させることで、外側と内側の間を効率的に活用することができます。また、10°以下では、ファイバーディスクのたわみを活かした深堀しにくい優しい接地が可能です。

フラットパッド 赤　推奨角度 15°以下



【使用上の注意】

フラット（赤）の最大使用角度は約15度です。研削位置が狙いやすく、溶接ビード除去や開先加工等の用途で使用しやすいパッドです。外周の消耗が激しい場合は、テーパーパッドの使用をご検討ください。

3M™ ファイバーディスク バックアップパッド

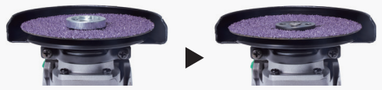


製品名	色	パッド外径	外径	発注品番	出荷単位
3M™ ファイバーディスク バックアップパッド	赤	120 mm	125 mm,127 mm	FIBER D/PAD 120	5枚
		170mm	178 mm,180 mm	FIBER D/PAD 170	

3M™ ディスク リテーナーナット 12208



取付方法解説動画



製品名	発注品番	適応可能ディスク	出荷単位
3M™ ディスク リテーナーナット 12208	RT NUT T 5 4IN	3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 100mm 外径 3M™ キュービトロン™ 2 ファイバーディスク 102mm 外径 3M™ スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD SC ディスク	10 個 / 箱（1 個 / 袋 X10 袋）

製品の取付方法について

パッド

ファイバーディスク
バックアップパッド テーパー



ナット

専用薄型ナット

使用可能ディスク

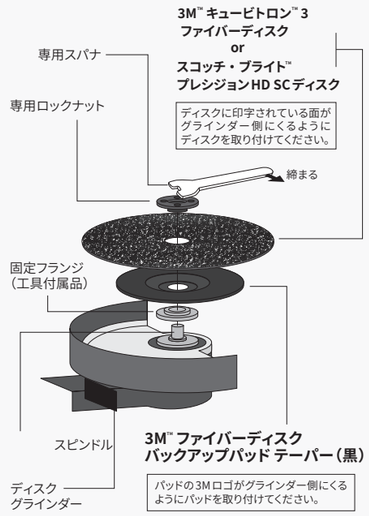
3M キュービトロン™ 3
ファイバーディスク



スコッチ・ブライト™ プレシジョン
HD SC ディスク

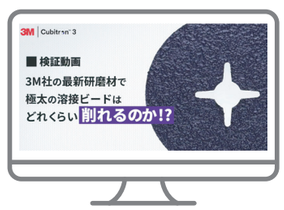


装着方法



検証動画

3M社の最新研磨材 3Mキュービトロン™ 3
ファイバーディスク 1182Cで
極太の溶接ビードはどれくらい削れるのか？



同梱品一覧

製品名	3M ™ ディスク リテーナーナット 12208	3M ファイバーディスク バックアップパッド フラット（赤）	3M ファイバーディスク バックアップパッド テーパー（黒）
3M キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C/1187C 粒度:36+ 100mm外径 25枚/袋	ディスク25枚/袋につき1個同梱	ディスク25枚/袋につき1個同梱	ディスク25枚/袋につき1個同梱
3M キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C/1187C 粒度:60+,80+ 100mm外径 25枚/袋		同梱なし	
3M キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 982C/987C 粒度:全粒度 102mm外径 25枚/袋	同梱なし	ディスク25枚/袋につき1個同梱	同梱なし

※3M キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C/1187C 125㎜,180㎜には専用のナットは無いためグラインダー標準付属のナットをご使用ください。また、パッドは別売りとなっております。
※スコッチ・ブライト™ プレシジョンHD SCディスク には、3M™ ファイバーディスク　バックアップパッド テーパー および3M™ ディスクリテーナーナット は同梱されておりません。

一度に複数製品を少量で試せる お得なキットも準備！

スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD SC ディスク
3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C
アソートパック



同梱品一覧

- スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD SC ディスク XCRS
  仕上がり相当 80+　1 枚



- 3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C 36+　1 枚



- 3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C 80+　1 枚



- 3M™ ファイバーディスク　バックアップパッド テーパー　1 枚

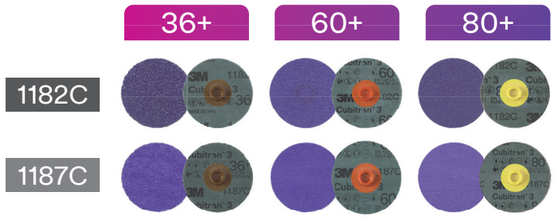


- 3M™ ディスクリテーナーナット　1 個



製品名	発注品番	包装形態
スコッチ・ブライト™ プレシジョンHD SCディスク 3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C アソートパック	PHD CB3 HL AST	10パック/箱

3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ TSディスク 1182C/1187C



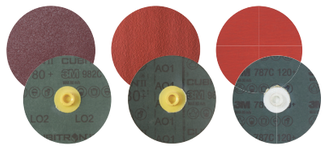
キュービトロン™ 3 シリーズに ロロック™ TSディスクが登場!

- これまでと同様に3M™ ロロック™ TSディスクパッドライトとの組み合わせでご使用可能です。
- 溶接ビード除去や開先加工などの研磨作業を中心に生産性を向上させます。
- 母材を抉らないため平滑な仕上げと、80+までの粒度展開で仕上がり品質の調整が可能です。

製品名		推奨材質	グレード	ボタン色	外径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ TS ディスク	1182C	普通鋼	36+	こげ茶	102mm	12,000r.p.m.	TSD 1182C 36 102	100 枚 (中袋 25 枚)
			60+	茶			TSD 1182C 60 102	
			80+	黄			TSD 1182C 80 102	
	1187C	ステンレス アルミ	36+	こげ茶			TSD 1187C 36 102	
			60+	茶			TSD 1187C 60 102	
			80+	黄			TSD 1187C 80 102	

3M™ キュービトロン™ 2 ロロック™ TSディスク 982C/987C/787C

キュービトロン™ II 製品

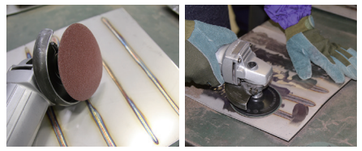


ベタあて可能

プラスチックねじにより、簡単に脱着可能な仕様のファイバーディスクです。砥粒面に突起物がないため、全面が使用でき、水平角度でも作業が可能です。スコッチ・ブライト™ ロロック™ TS メタコンディスクと互換性があり、粗番手から仕上げまでをシステム化できます。787Cの120+グレードは目消し用途にも適しています。3M ™ ロロック™ TS ディスクパッド ライトとともにご使用ください。

用 途

●溶接ビード除去 ●開先加工 ●バリ取り ●目消し



中心に金具(ロックナット)がないので → ベタあて可能

製品名		砥粒の種類	推奨材質	グレード	ボタン色	外径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 2 ロロック™ TSディスク	982C	精密成型砥粒	普通鋼	36+	こげ茶	102mm	12,000 r.p.m.	TSD 982C 36 102	100枚(中箱25枚)
				60+	茶			TSD 982C 60 102	
				80+	黄			TSD 982C 80 102	
	987C		ステンレス アルミ	36+	こげ茶			TSD 987C 36 102	
				60+	茶			TSD 987C 60 102	
				80+	黄			TSD 987C 80 102	
	787C			120+	白			TSD 787C 120 102	

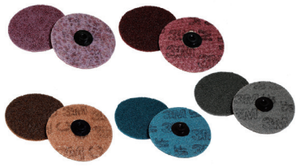
スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD TS メタコンディスク



- 紫 60+ (XXCRS)
- 黒 80+ (XCRS)
- 茶 120+ (CRS)
- 赤 150+ (MED)

製品名	グレード	仕上り相当	色	外径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD TS メタコンディスク	X- エクストラコース	60+	紫	100mm	12,000 r.p.m.	PHD XXCRS 102 TS	100 枚 (中箱 25 枚)
	エクストラコース	80+	黒			PHD XCRS 102 TS	
	コース	120+	茶			PHD CRS 102 TS	
	ミディアム	150+	赤			PHD MED 102 TS	

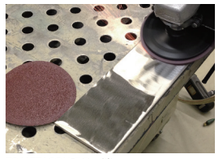
スコッチ・ブライト™ ロロック™ TS メタコンディスク



- スコッチ・ブライト™ ロロック™ TS メタコンディスクのワンタッチ脱着仕様で、取り付け取り外しが簡単です。
- 水平使用(ほぼベタ当て)で作業可能なため、仕上げ作業が楽にできます。
- ナット止めディスクより使用面積が広く使え、経済的です。
- 3M™ ロロック™ TS ディスクパッド ライトとともにお使いください。パッドは3M™ キュービトロン™ II ロロック™ TSディスクと互換性があります。

用 途

●目消し研磨 ●溶接焼け除去 ●仕上げ研磨 ●サビ取り



TS METACONでの目消し

製品名	グレード	仕上がり相当	色	外径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ ロロック™ TS メタコンディスク	A-C	#120	茶	100mm	12,000 r.p.m.	TS MCDISC AC 4IN	100枚(中箱25枚)
	A-M	#180	赤			TS MCDISC AM 4IN	
	A-VF	#320	青			TS MCDISC AVF 4IN	
	S-SF	#400	灰			TS MCDISC SSF 4IN	
	A-C	#120	茶			TS MCDISC AC 5	5枚
	A-M	#180	赤			TS MCDISC AM 5	
	A-VF	#320	青			TS MCDISC AVF 5	
	S-SF	#400	灰			TS MCDISC SSF 5	

3M™ ロロック™ TS ディスクパッド ライト



製品名	パッド外径	発注品番	出荷単位
3M™ ロロック™ TS ディスクパッド ライト	95mm	TS PAD LIGHT	1個

TS システムについての説明動画

パッド

3M™ ロロック™ TS パッドライト

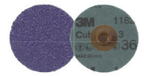


ナット

必要なし

使用可能ディスク

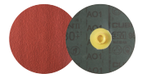
3M™ キュービトロン™ 3 TS ディスク 36+、60+、80+



スコッチ・ブライト™ プレシジョン HD TSメタコンディスク



3M™ キュービトロン™ 2 TSディスク 36+、60+、80+



スコッチ・ブライト™ ロロック™ TSメタコンディスク



装着方法

I グラインダーに取り付けたパットにディスクを取り付ける。

ディスク取付けネジ部とパッド取付けネジ部の位置を合わせてください。



m 取り付けたディスクをパッドに固定する。

手をひろげ、手のひらでディスクとパッドの平行を維持しながら、時計回りにディスクを押込み回してください。



3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ クロスディスク 784F



より速く　よりキレイに。

- 市場従来品のフラップディスク、フレキシブル砥石と比較し、約2倍～3倍の研磨スピードと仕上がり品質の高さで主に板金加工業のお客様の研磨作業をサポートします。

用途

- 溶接ビード小サイズの除去 ※目安高さ3mm以内の溶接ビード
- スポット溶接痕の除去
- 仕上げ前の研磨

市場従来品との比較動画

製品名	発注品番	最高使用回転数	グレード	外径	内径	出荷単位
3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ クロスディスク 784F	784F HK 36 100	14,000 rpm	36+	100㎜	16㎜	200枚/外箱
	784F HK 50 100		50+			200枚/外箱
	784F HK 60 100		60+			200枚/外箱
	784F HK 80 100		80+			200枚/外箱
	784F HK 120 100		120+			200枚/外箱
	784F HK 180 100		180+			200枚/外箱
	784F HK 80 127 NH	12,000 rpm	80+	127㎜	穴無し	200枚/外箱
	784F HK 120 127 NH	12,000 rpm	120+			200枚/外箱

3M™ フッキット™ ディスクパッド　フックセーバー 96mm



フッキット™ クロスディスク 784Fとの組み合わせで 製品寿命、仕上がり品質が向上

製品名	発注品番	使用可能ディスク	入れ目
3M™ フッキット™ ディスクパッド フックセーバー 96mm	HK SAVER 4IN	3M™ キュービトロン™ II フッキット™ クロスディスク 784F (100mm外径のみ)	5個/袋, 20 個/外箱

※ 3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ クロスディスク 784F と 914E/A ディスクパッドホルダーと一緒にご使用ください。それ以外の組み合わせでは使用できません。

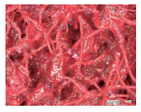
スコッチ・ブライト™ プレシジョンSCディスク



3M 独自の精密成型砥粒をスコッチブライトに組み込んだ 不織布研磨材です

- 従来品メタコンディスクからさらに製品寿命向上
- Fine(ファイン)グレード追加
- 専用ホルダー914E/Aの使用で3M™ キュービトロン™ II フッキット™ クロスディスク 784Fとワンタッチで交換可能

製品動画







プレシジョンSCディスク Medium　拡大写真

3M社 精密成型砥粒の特徴

- 三角形形状の砥粒で被研磨物に対して、削ぎ落すような鋭い切れ味を持っている
- 一般的な研磨砥粒と比べて、熱が発生しにくい

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ プレシジョンSCディスク	精密成型砥粒	Extra Coarse	80+	灰	100㎜	16㎜	13,600 rpm	PSCD XCS 100X16H	80枚 (中箱10枚)
		Coarse	120+	茶	100㎜	16㎜	13,600 rpm	PSCD C 100X16H	
		Medium	180+	赤	100㎜	16㎜	13,600 rpm	PSCD M 100X16H	
		Fine	240+	緑	100㎜	16㎜	13,600 rpm	PSCD F 100X16H	
		Very Fine	320+	青	100㎜	16㎜	13,600 rpm	PSCD VF 100X16H	

スコッチ・ブライト™ メタコンディスク



- 素地を削り過ぎることがなく、なめらかな仕上げが得られます。
- ペーパーディスク(#60以細)の目つぶしができます。
- 塗膜、接着などの密着力が向上します。

※ディスクホルダー 914A・914Eとともにお使いください。

用途

- 機械加工後の目つぶし
- サビ、塗膜、その他付着物の除去
- ガスケットフランジ合わせ面などのクリーニング
- 自動車、車軸、船舶、航空機などの塗装前処理
- ステンレスなどのクリーニング及び仕上げ
- プレス後のバリ取り



塗膜の剥離

製品名	砥粒の種類※	グレード	仕上がり相当	色	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ メタコンディスク	A(酸化アルミニウム)	XCS	#80	こげ茶	100㎜	16㎜	13,600 r.p.m.	MCDISC XCS 100X16H	80枚 (中箱10枚)
		C	#120	茶				MCDISC AC 100X16H	
		M	#180	赤				MCDISC AM 100X16H	
		VF	#320	青				MCDISC AVF 100X16H	
	S(シリコンカーバイド)	SF	#400	灰				MCDISC SSF 100X16H	

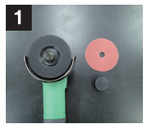
ディスクホルダー 914E・914A



電動グラインダー用 914E



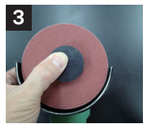
エアーグラインダー用 914A



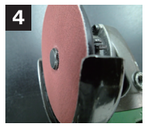
グラインダー本体のスピンドルにパッド本体を装着してください。



ディスクをパッド表面に貼り付けてください。(マジック式タイプになっています)



付属の装着用治具をディスク中心の穴にあわせ強く押してください。



ディスク中心の穴が完全にホルダー中心のボタンの中に入り込んでいることを確認ください。
これで装着完了です。

“ディスク交換の手間を軽減、また複数の粒度展開で様々な用途に一気通貫で対応します。”

メリット

- ワンタッチでディスクの交換が可能（ナット不要）
- 粒度が充実(36+ から 180+)まである為、溶接ビード除去から目けし作業、仕上げ前までの研磨が1つのホルダーで可能
- さらにメタコンディスク（不織布ディスク）も同一のホルダーを使用する為、仕上げ作業も一気通貫で可能。
- メタコンディスク粒度は仕上がり相当で最大 #400 までラインアップ

製品名		最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ディスクホルダー	914E(電気用)	14,000 r.p.m.	D/H 914E	10個／中箱
	914A(エアー用)		D/H 914A	

当ディスクホルダーは、下記製品でご使用いただけます。

- スコッチ・ブライト™ メタコンディスク
- 3Mキュービトロン™ II フッキット™ クロスディスク 784F
- スコッチ・ブライト™ プレシジョンSCディスク

ホルダーの特徴・取付方法についての動画



スコッチ・ブライト™ ベベル 製品

針が飛散しないので、安全に使用でき、
きついサビも簡単にサッと落とすこともできます。

安全性が高く、幅広い研磨用途の
ベベルの動画を見ることができます。

https://www.youtube.com/watch?v=QZhzVlURKP8&t=2s



電動用



電動用断面図

- 金属表面の汚れ・皮膜・キズのみを除去し、削り過ぎることがありません。
- 凹凸にも良くなじみ、柔軟で快適な使用感です。
- ワイヤーブラシよりも作業時間を短縮できます。
- 飛散物が人体に刺さることがなく、ワイヤーブラシより安全です。
- 目詰まりや、焼けつきを起こしにくい3次元構造です。
- 作業後、塗料や接着剤などの密着性が向上します。

電動用

製品名	砥粒の種類	仕上がり相当	色	サイズ 外径	サイズ 厚み	サイズ 内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CNSベベルブラック	S（シリコンカーバイド）	#120	黒	90㎜	13㎜	M10×1.5㎜※ ネジ穴加工済	12,000 r.p.m.	CNS BEBERU BLA	20個（中箱5個）
ベベルパープル		#120	紫	90㎜	13㎜			BEBERU PUR	
ベベルブラウン	A（酸化アルミニウム）	#180	茶	90㎜	10㎜			BEBERU BRO	
ベベルレッド		#320	赤	90㎜	13㎜			BEBERU RED	
ベベルグリーン	S（シリコンカーバイド）	#400	緑					BEBERU GRE	

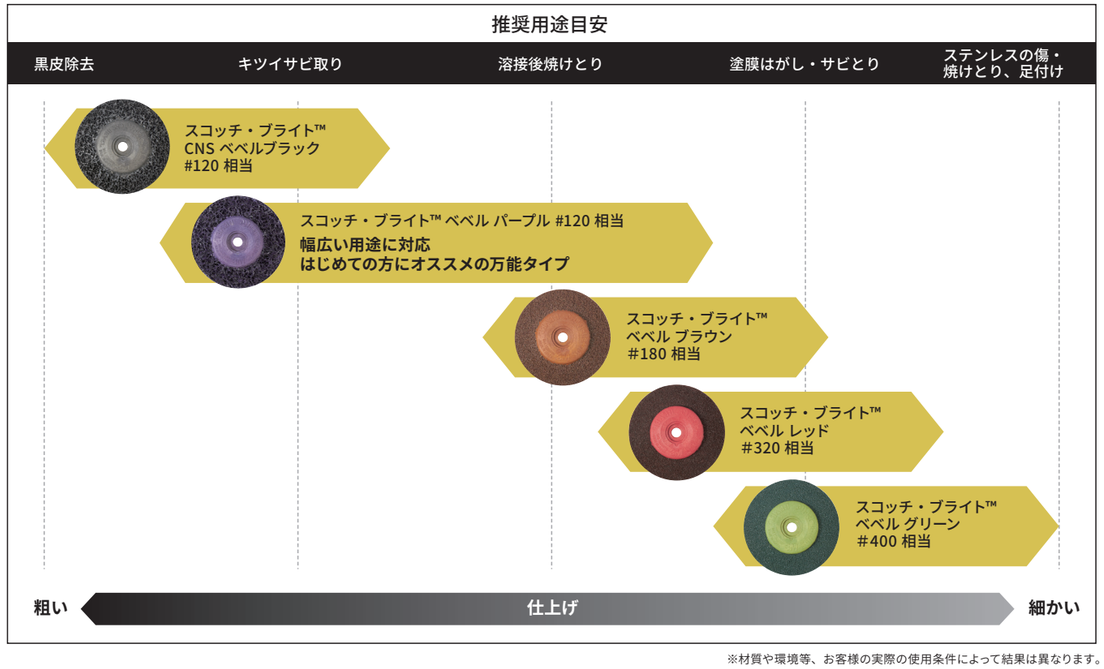
※電動ディスクグラインダー取り付け専用ネジ加工済み（M10×1.5㎜）のため、グラインダーにワンタッチで装着することが可能です。

エアー用

製品名	砥粒の種類	仕上がり相当	色	サイズ 外径	サイズ 厚み	サイズ 内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CNSベベルブラック AIR	S（シリコンカーバイド）	#120	黒	90㎜	7㎜	16㎜※	14,000 r.p.m.	CNS BEBERU BLA AIR	50個（10個／パック）
ベベルブラウン AIR	A（酸化アルミニウム）	#180	茶					BEBERU BRO AIR	
ベベルレッド AIR		#320	赤					BEBERU RED AIR	
ベベルグリーン AIR	S（シリコンカーバイド）	#400	緑					BEBERU GRE AIR	

※エアーディスクグラインダーに最適な16㎜の孔径のAIRシリーズです。孔径が特殊形状に加工されているため、15㎜孔径のグラインダーへの取り付けも可能です。

粗〜細か仕上げまでラインアップ スコッチ・ブライト™ ベベルシリーズ



※材質や環境等、お客様の実際の使用条件によって結果は異なります。

スコッチ・ブライト™ CNSカップホイール



※15㎜用ブッシュ付

- 平面のきつい汚れや酸化被膜除去に適しています。
- 適度な研磨力がありながら、砥石のように削り過ぎません。

用途

- 鋼板の酸化被膜除去
- 砥石による溶接ビード除去後の目つぶし



平面のサビ取り

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜） 外径	サイズ（㎜） 厚み	サイズ（㎜） 内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CNS カップホイール	S（シリコンカーバイド）	XCS	#120	黒	100	13	16（15㎜用ブッシュ付）	12,000 r.p.m.	CNS/CUP	20個（5個／パック）

スコッチ・ブライト™ CNSユニホイール

サイズ対応



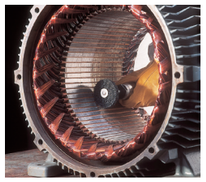
CNS製品で最も研磨力が強く、長寿命です。
打ち抜き加工が可能ですので、お手持ちの自動専用機にも適合します。

用途

- 鋼管溶接前の開先表面処理
- 鋼材の付着物・酸化被膜・塗膜剥離

適応ツール

- ストレートシャフトグラインダー
- 自動専用機



モーターのクリーニング

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）※ 外径	サイズ（㎜）※ 厚み	サイズ（㎜）※ 内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CNSユニホイール	S（シリコンカーバイド）	XCS	#120	黒	75	13	9.5	12,000 r.p.m.	CNSU 75X13X9.5	20個
					75	19	9.5		CNSU 75X19X9.5	10個
					75	25	9.5		CNSU 75X25X9.5	10個

スコッチ・ブライト™ CNSディスク



柔軟性に富み、適度なコシがあり、金属の形状に良くなじみます。

用途

- ステンレス溶接後の変色部除去
- 原発定修時のステンレス配管クリーニング

適応ツール

- ストレートシャフトグラインダー（6,000 r.p.m.）



溶接箇所のクリーニング

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜） 外径	サイズ（㎜） 厚み	サイズ（㎜） 内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CNSディスク	S（シリコンカーバイド）	XCS	#120	黒	100	—	8	6,000 r.p.m.	CNSDISC 100X8 40	40個（中箱10個）

※ユニホイール製品、CNS製品は、上記以外のサイズも対応可能です。製造可能サイズなどの詳細につきましては、弊社販売担当者またはカスタマーコールセンターまでお問い合わせください。

ブラシ製品

3M™ ラジアル・ブリッスル製品
（研磨砥粒入り特殊樹脂ブラシ）

柔軟性のある特殊樹脂をブラシ状に成型した製品です。
被研磨物の凹凸に良くなじみ、適度な研磨能力を発揮します。
耐油・耐薬品性・放熱性にも優れていて、
ラジアル・ブリッスル ディスクの枚数を重ねて幅を調整することもできます。



メリット 1

凹み部分にも馴染む追従性

- 凹み部分にも柔軟に毛先が追従し、従来の砥粒入りナイロンブラシでは作業できなかった箇所もラクラク研磨できます。

メリット 2

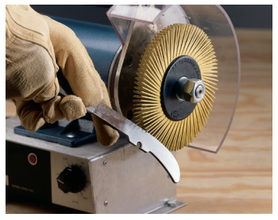
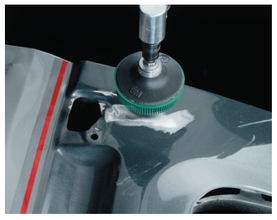
高い安全性

- ワイヤーブラシのように飛散物が人体に刺さることがありません。
- #80～#8000まで、仕上げ粗さが選べます。コンパウンドなどを併用する必要がないため、作業環境がクリーンです。

メリット 3

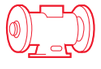
安定した研磨力と高い品質

- 発熱や目詰まりが少なく、最後まで安定して研磨力が続きます。
- 金属粉を出さないため、金属表面にサビの原因を残しません。s


適応ツール

様々な成型種類・外径サイズ・番手種類に対応可能です。

電動マイクログラインダー	卓上グラインダー	ストレートコレットチャックグラインダー	ストレートシャフトグラインダー	ドリルチャックグラインダー
				

3M推奨：
浦和工業（株）製ミニター

用 途

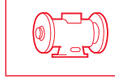
- シャープエッジの丸め
- 切削加工後のバリ・カエリ除去
- エンドミル加工後の抜きバリ除去
- 金型のクリーニング
- Mgダイキャスト部品のキズ、皮膜除去
- 溶接箇所の焼け取り
- パイプ内面研磨
- 宝飾品の仕上げ

3M™ ラジアル・ブリッスル ブラシ



- 6インチ外径品は、152.4㎜のブラシを8枚重ね、フランジ #27628とテレスコーピングアダプター #30000取り付け済みです。
- 7-5/8インチ外径品は、193.7㎜のブラシを14枚重ね、フランジ #33093とテレスコーピングアダプター #33248取り付け済みです。

卓上グラインダー



製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（外径）	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ラジアル・ブリッスルブラシ（6インチ外径品）	セラミック砥粒とA（酸化アルミニウム）	#80	#80	黄	6″（152.4㎜）※フランジ#27628付 ※テレスコーピングアダプター #30000付	6,000 r.p.m.	BR BRSH TC 80 6	5ブラシ
		#120	#120	白			BR BRSH TC 120 6	
	A（酸化アルミニウム）	#220	#220	赤茶			BR BRSH TC 220 6	
		#400	#400	青			BR BRSH TC 400 6	
		6ミクロン	#3000	ベージュ			BR BRSH TC 6M 6	
		1ミクロン	#8000	ライム			BR BRSH TC 1M 6	

適応アクセサリー

- 3M™ フランジ #27628（25セット）



ラジアル・ブリッスル ブラシ6″（152.4㎜）用フランジです。
シャフト装着部分の内径は1″（25.4㎜）です。（2枚／セット）

（¥1,667／セット）

- 3M™ テレスコーピング アダプター #30000（50個）



ラジアル・ブリッスル ブラシ6″（152.4㎜）用フランジに装着するためのアダプター（ブッシュ）セットです。
12.7㎜φ、15.9㎜φ、19.1㎜φ、22.2㎜φサイズのシャフトに適合します。

（¥333／個）

- 3M™ エクステンダー スペーサー #30134（40個）



ラジアル・ブリッスル ブラシ6″（152.4㎜）の幅を広げてシャフトに装着する際に使用する中子です。
1/2″（12.7㎜）ピッチで幅方向の調整ができます。

（¥833／個）

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（外径）	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ ラジアル・ブリッスルブラシ（7-5/8インチ外径品）	セラミック 砥粒とA（酸化アルミニウム）	#80	#80	黄	7-5/8″（193.7㎜）※フランジ#33093付 ※テレスコーピング アダプター#33248付	6,000 r.p.m.	BR BRSH 80 7-5/8	2ブラシ
		#120	#120	白			BR BRSH 120 7-5/8	
	A（酸化アルミニウム）	#220	#220	赤茶			BR BRSH 220 7-5/8	
		#400	#400	青			BR BRSH 400 7-5/8	

適応アクセサリー

- 3M™ フランジ #33093（5セット）

ラジアル・ブリッスル ブラシ7-5/8″（193.7㎜）用フランジです。
シャフト装着部分の内径は1-1/4″（31.8㎜）です。（2枚／セット）

（¥1,667／セット）

- 3M™ テレスコーピング アダプター #33248（5個）

ラジアル・ブリッスル ブラシ7-5/8″（193.7㎜）用フランジに装着するためのアダプター（ブッシュ）セットです。15.9㎜φ、19.1㎜φ、22.2㎜φ、25.4㎜φ、28.6㎜φ、サイズのシャフトに適合します。

（¥333／個）

- 3M™ エクステンダー スペーサー #33092（10個）

ラジアル・ブリッスル ブラシ7-5/8″（193.7㎜）の幅を広げてシャフトに装着する際に使用する中子です。
3/4″（19.1㎜）ピッチで幅方向の調整ができます。

（¥833／個）

3M™ ラジアル・ブリッスル マーガレット ディスク

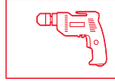


- ラジアル・ブリッスル ディスク 50.8㎜と76.2㎜サイズを5枚重ねて、6㎜軸加工済みです。
- ストレート6㎜コレットチャックグラインダー及びドリルチャックにそのまま装着できます。

ストレートコレットチャックグラインダー



ドリルチャックグラインダー



製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（外径）	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ ラジアル・ブリッスル マーガレット ディスク 50.8㎜（2インチ）外径 6㎜軸付	セラミック砥粒とA（酸化アルミニウム）	80	#80	黄	50.8㎜（2″）×6㎜軸	12,000 r.p.m.	BR MGRT 80 50	30個（中箱5個）
		120	#120	白			BR MGRT 120 50	
	A（酸化アルミニウム）	220	#220	赤茶			BR MGRT 220 50	
		400	#400	青			BR MGRT 400 50	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR MGRT PUM 50	
	A（酸化アルミニウム）	6MIC	#3000	ベージュ			BR MGRT 6M 50	
		1MIC	#8000	ライム			BR MGRT 1M 50	
3M™ ラジアル・ブリッスル マーガレット ディスク 76.2㎜（3インチ）外径 6㎜軸付	セラミック砥粒とA（酸化アルミニウム）	80	#80	黄	76.2㎜（3″）×6㎜軸	12,000 r.p.m.	BR MGRT 80 75	30個（中箱5個）
		120	#120	白			BR MGRT 120 75	
	A（酸化アルミニウム）	220	#220	赤茶			BR MGRT 220 75	
		400	#400	青			BR MGRT 400 75	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR MGRT PUM 75	
	A（酸化アルミニウム）	6MIC	#3000	ベージュ			BR MGRT 6M 75	
		1MIC	#8000	ライム			BR MGRT 1M 75	

3M™ ラジアル・ブリッスル ディスク〈外径　14.3mm、19.1mm、25.4mm〉



電動マイクロ グラインダー

3M推奨：
浦和工業(株)製ミニター

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(外径×内径)	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ ラジアル・ブリッスル ディスク	セラミック砥粒とA(酸化アルミニウム)	#120	#120	白	9／16″×1／16″ (14.3㎜×1.6㎜) ※マンドレル#27680 及び3.0㎜軸 マンドレル各1本付	35,000 r.p.m.	BR DISC 120 9/16	192枚 (48枚／袋)
	A(酸化アルミニウム)	#220	#220	赤茶			BR DISC 220 9/16	
		#400	#400	青			BR DISC 400 9/16	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR DISC PUM 9/16	
	A(酸化アルミニウム)	ポリッシュII	#3000	ベージュ			BR DISC POL2 9/16	
		ポリッシュI	#8000	ライム			BR DISC POL1 9/16	
	セラミック砥粒とA(酸化アルミニウム)	#80	#80	黄	3／4″×1／16″ (19.1㎜×1.6㎜) ※マンドレル#27680 及び3.0㎜軸 マンドレル各1本付	35,000 r.p.m.	BR DISC 80 3/4	192枚 (48枚／袋)
		#120	#120	白			BR DISC 120 3/4	
	A(酸化アルミニウム)	#220	#220	赤茶			BR DISC 220 3/4	
		#400	#400	青			BR DISC 400 3/4	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR DISC PUM 3/4	
	A(酸化アルミニウム)	6ミクロン	#3000	ベージュ			BR DISC 6M 3/4	
		1ミクロン	#8000	ライム			BR DISC 1M 3/4	
	セラミック砥粒とA(酸化アルミニウム)	#36	#36	こげ茶	1″×1／8″ (25.4㎜×3.18㎜) ※マンドレル#27681 及び3.0㎜軸 マンドレル各1本付	35,000 r.p.m.	BR DISC 36 1X1/8	96枚 (24枚／袋)
		#50	#50	緑			BR DISC 50 1X1/8	
		#80	#80	黄			BR DISC 80 1X1/8	
		#120	#120	白			BR DISC 120 1X1/8	

適応アクセサリー

● **3M™ マンドレル #27680(5個)**

ラジアル・ブリッスル ディスク9／16″(14.3㎜)及び3／4″(19.1㎜)
外径品を1〜3枚装着できる、3／32″(φ2.38)軸のマンドレルです。

(¥833／個)



● **3M™ マンドレル #27681(5個)**

ラジアル・ブリッスル ディスク1″(25.4㎜)外径品を1〜3枚装着できる、1／8″(φ3.1)軸のマンドレルです。

(¥833／個)







3M™ ラジアル・ブリッスル ディスク〈外径　50.8mm、76.2mm〉



ストレートコレット チャックグラインダー



ドリルチャック グラインダー



ストレートコレット チャックグラインダー



製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ(外径×内径)	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
3M™ ラジアル・ブリッスル ディスク	セラミック砥粒とA(酸化アルミニウム)	#80	#80	黄	2″×3／8″ (50.8㎜×9.5㎜) ※アダプターNo.30133付 (非売品) 80枚当たり2セットずつ	30,000 r.p.m.	BR DISC 80 2X3/8	80枚 (40枚／袋)
		#120	#120	白			BR DISC 120 2X3/8	
	A(酸化アルミニウム)	#220	#220	赤茶			BR DISC 220 2X3/8	
		#400	#400	青			BR DISC 400 2X3/8	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR DISC PUM 2X3/8	
	A(酸化アルミニウム)	6ミクロン	#3000	ベージュ			BR DISC 6M 2X3/8	
		1ミクロン	#8000	ライム			BR DISC 1M 2X3/8	
	セラミック砥粒とA(酸化アルミニウム)	#80	#80	黄	3″×3／8″ (76.2㎜×9.5㎜) ※アダプターNo.30133付 (非売品) 80枚当たり2セットずつ	20,000 r.p.m.	BR DISC 80 3X3/8	80枚 (40枚／袋)
		#120	#120	白			BR DISC 120 3X3/8	
	A(酸化アルミニウム)	#220	#220	赤茶			BR DISC 220 3X3/8	
		#400	#400	青			BR DISC 400 3X3/8	
	パーミス	PUM	—	ピンク			BR DISC PUM 3X3/8	
	A(酸化アルミニウム)	6ミクロン	#3000	ベージュ			BR DISC 6M 3X3/8	
		1ミクロン	#8000	ライム			BR DISC 1M 3X3/8	

適応アクセサリー

● **3M™ ロロック™ プラスホルダー #9884(5個)**

6㎜φコレットチャック式ラインダー装着用ホルダーです。

(¥900／個)



● **3M™ ロロック™ プラス 赤ボタン(5個)**

ラジアル・ブリッスルディスク2″(50.8㎜)、3″(76.2㎜)外径品を6〜7枚装着できます。ロロック™ プラスホルダー#9884とともにお使いください。

(¥150／個)



● **3M™ ロロック™ プラス 青ボタン(5個)**

ラジアル・ブリッスルディスク2″(50.8㎜)、3″(76.2㎜)外径品を1〜2枚装着できます。ロロック™ プラスホルダー#9884とともにお使いください。

(¥150／個)





● **3M™ マンドレル 990M(5セット)**

ラジアル・ブリッスル ディスク2″(50.8㎜)、3″(76.2㎜)外径品を3〜12枚装着できるマンドレルです。(5セット／袋入)

(¥2,500／セット)



● **3M™ ロロック™ プラスホルダー #9992(5セット)**

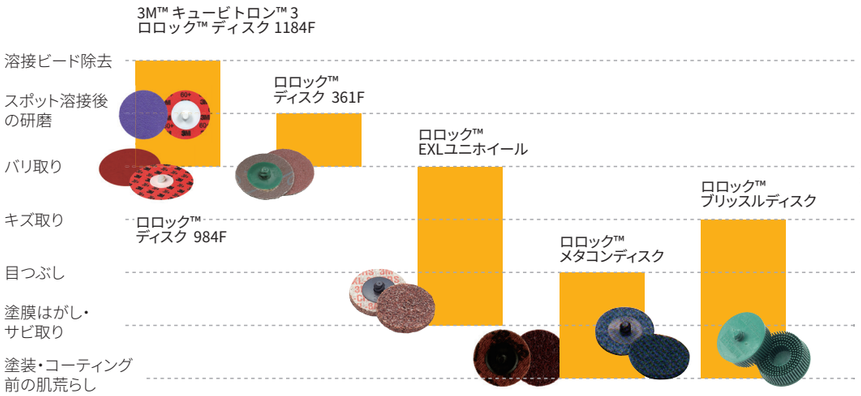
ラジアル・ブリッスル ディスク2″(50.8㎜)、3″(76.2㎜)外径品を10〜12枚装着できます。ロロック™ プラスホルダー#9884にロロック™ プラスボタンが組み合わされた製品です。

(¥1,050／セット)



ブラシ製品

用途別製品選択ガイド

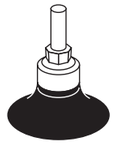


外径 50 ㎜のディスクで、コレットチャック式アングルグラインダー（電気・エアー）で使用します。
シャフトを使用せずに直接雄ネジに装着することもできます。交換工具なしで、ネジによるワンタッチ着脱が可能です。

削る用途から仕上げ用途まで各種製品が揃っており、切削加工、切断、穴あけ、プレス、研削加工、スポット溶接などの加工後に残るキズ・バリの除去から、仕上げ研磨に適します。



3M™ ロロック™ ディスクパッド



ディスクサイズに合わせてパッドをお選びください。

適応製品
- ロロック™ ディスク
- スコッチ・ブライト™ ロロック™ メタコンディスク
- ロロック™ ブリッスルディスク

取付方法



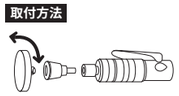
製品名		サイズ	最高使用回転数	発注品番
ロロック™ ディスクパッド	ハード	38㎜外径	30,000 r.p.m.	RP H 1.5IN
	ミディアム			RP M 1.5IN
	エクストラハード	50㎜外径	25,000 r.p.m.	RP EH 2IN
	ミディアム			RP M 2IN
	エクストラハード	75㎜外径	20,000 r.p.m.	RP EH 3IN
	ミディアム			RP M 3IN



スコッチ・ブライト™ ロロック™ EXLユニホイールは、2インチディスクにもこちらのパッドをご使用ください。ディスク側面を使った研磨作業ができます。

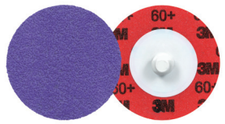
適応製品
- スコッチ・ブライト™ ロロック™ EXLユニホイール

取付方法



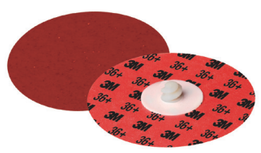
製品名		サイズ	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ロロック™ ディスクパッド	ミディアム	25㎜外径	30,000 r.p.m.	RP M 1IN	5個 (1個包装)

3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ ディスク 1184F



製品名	砥粒の種類	グレード	外径	最高使用回転数	発注品番	入れ目
3M™ キュービトロン™ 3 ロロック™ ディスク 1184F TR	精密成型砥粒	36+	38㎜	30,000 r.p.m	1184F TR 36 38	50枚/中箱, 200枚/外箱
		60+			1184F TR 60 38	
		80+			1184F TR 80 38	
		36+	50㎜	25,000 r.p.m	1184F TR 36 50	
		60+			1184F TR 60 50	
		80+			1184F TR 80 50	
		36+	76㎜	20,000 r.p.m	1184F TR 36 76	
		60+			1184F TR 60 76	
		80+			1184F TR 80 76	

3M™ キュービトロン™ 2 ロロック™ ディスク 984F





ワンタッチ着脱

製品名	グレード	砥粒の種類	外径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
キュービトロン™ 2 ロロック™ ディスク 984F	36+	精密成型 砥粒	38mm	30,000 r.p.m.	984FRD 36 38	200 枚 (中袋50枚)
	60+				984FRD 60 38	
	80+				984FRD 80 38	
	36+		50mm	25,000 r.p.m.	984FRD 36 50	
	60+				984FRD 60 50	
	80+				984FRD 80 50	
	36+		76mm	20,000 r.p.m.	984FRD 36 76	
	60+				984FRD 60 76	
	80+				984FRD 80 76	

※グレードは、番手相当の仕上がりが可能であることを意味しています。36＋は、36番相当の仕上がりが可能です。

3M™ ロロック™ ディスク 361F



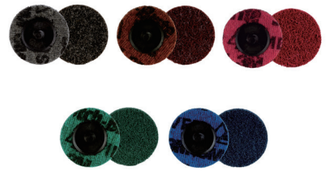
酸化アルミニウム砥粒を使用した製品です。
普通鋼はもちろん、ステンレス鋼・非鉄金属など幅広く使用できます。

製品名	グレード	砥粒の種類	ボタン色	サイズ	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ロロック™ ディスク 361F	#36	A (酸化アルミニウム)	茶	50㎜	25,000 r.p.m.	361FRD 36 50	200枚 (中箱25枚)
	#60		オレンジ			361FRD 60 50	
	#80		黄			361FRD 80 50	
	P100		青			361FRD 100 50	
	P120		白			361FRD 120 50	
	P180		茶			361FRD 180 50	
	P240		緑			361FRD 240 50	



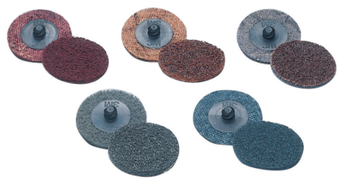
ビード研削

スコッチ・ブライト™ ロロック™ プレシジョンSCディスク



製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ ロロック™ プレシジョンSCディスク	精密成型 砥粒	Extra Coarse	80+	灰	50㎜	No Hole	25,000 rpm	ROLOC PSCD XCS 2IN	(中箱10枚) 80枚
		Coarse	120+	茶	50㎜	No Hole	25,000 rpm	ROLOC PSCD C 2IN	
		Medium	180+	赤	50㎜	No Hole	25,000 rpm	ROLOC PSCD MED 2IN	
		Fine	240+	緑	50㎜	No Hole	25,000 rpm	ROLOC PSCD F 2IN	
		Very Fine	320+	青	50㎜	No Hole	25,000 rpm	ROLOC PSCD VF 2IN	

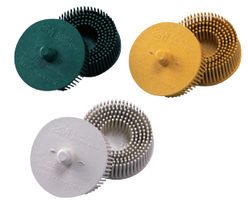
スコッチ・ブライト™ ロロック™ メタコンディスク



被研磨物を削り過ぎることなく、塗膜・酸化被膜剥離などの用途に作業できます。

製品名	砥粒の種類	グレード	色	サイズ	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ロロック™ メタコンディスク	A (酸化アルミニウム)	XCS（エクストラコース）#80相当	こげ茶	50㎜	25,000 r.p.m.	ROLOC MC XCS 2IN	80枚 (中箱10枚)
		C（コース）#120相当	茶			ROLOC MC AC 2IN	
		M（ミディアム）#180相当	赤			ROLOC MC AM 2IN	
		VF（ベリーファイン）#320相当	青			ROLOC MC AVF 2IN	
	S（シリコンカーバイド）	SF（スーパーファイン）#400相当	灰			ROLOC MC SSF 2IN	

3M™ ロロック™ ブリッスルディスク



砥粒を配合した一体成形の特殊樹脂研磨ブラシです。適度のなじみ性を持ち、目詰まりすることなく使い終わりまで安定した研磨能力を発揮します。また、ワイヤーブラシのように作業時に飛散物が刺さることがなく安全です。

製品名	砥粒の種類	グレード	色	サイズ	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ロロック™ ブリッスルディスク	セラミック砥粒と A（酸化アルミニウム）	#50	緑	50㎜	25,000 r.p.m.	ROLOC BR 50 2IN	40個 (中箱10個)
		#80	黄			ROLOC BR 80 2IN	
		#120	白			ROLOC BR 120 2IN	



塗膜の除去

スコッチ・ブライト™ ロロック™ EXLユニホイール



耐久性・研磨力に優れる EXL ユニホイールのグレード種類を増やし、ねじ込むだけで簡単に装着できるロロック™ ボタンを装着した製品です。被研磨物を削り過ぎることなく、エッジ部のバリ取り、塗膜・酸化被膜剥離などの用途に作業できます。

製品名	硬度	砥粒の種類	グレード	サイズ	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
ロロック™ EXL ユニホイール	8	A (酸化アルミニウム)	C（コース）#120相当	50㎜	22,100 r.p.m.	ROLOC EU 8AC 2IN	60個 (中箱10個)
	2		M（ミディアム） #180相当			ROLOC EU 2AM 2IN	
	6					ROLOC EU 6AM 2IN	
	8					ROLOC EU 8AM 2IN	
	2	S （シリコンカーバイド）	F（ファイン） #240相当			ROLOC EU 2SF 2IN	
	6					ROLOC EU 6SF 2IN	



ガスケット除去後クリーニング

スコッチ・ブライト™ CP/SST/EXL ユニホイール

サイズ対応



スコッチ・ブライト™ 不織布表面処理材を積層、圧縮しホイール状あるいはブロック状に固めた製品です。
狭い箇所・内径研磨作業、機械条件などの制約により小径が必要な作業、溝部の研磨作業などにご使用ください。

用 途

用 途	使用例	製品例
クリーニング（付着物除去）	射出成型用スクリューのメンテナンス 接着箇所のハミ出し部分除去 被溶接箇所の部分的なメッキはがし	CNSユニホイール CPユニホイール EXLユニホイール
ポリッシング（目つぶし）	マグネシウム鋳造品のミスマッチ部分（引け）除去 溶接ビード研削後（砥石作業後）の目つぶし 鋳造品切削加工後のカエリ取り	CPユニホイール EXLユニホイール
デバリング（バリ取り）	ラックギア部分の切削加工後のバリ取り 円筒部分のドリル加工後のバリ取り 回転シャフトのキー溝加工部分のバリ取り	EXLユニホイール CPユニホイール SSTユニホイール
フィニッシング（仕上げ）	ステンレス・アルミ・銅製品のヘアライン仕上げ 航空機部品の仕上げ	EXLユニホイール



ギアのバリ取り

適応ツール

- ストレートシャフトグラインダー



製品名	硬 度	砥粒の種類*	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）※ 外径	厚み	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
CPユニホイール	7	A（酸化アルミニウム）	M	#180	こげ茶	75	19	9.5	15,000 r.p.m.	CU 7AM 75X19X9.5	10枚
	5		F	#220						CU 5AF 75X19X9.5	
SSTユニホイール		S（シリコンカーバイド）			灰					SU 5SF 75X19X9.5	
EXLユニホイール	2			#240					10,000 r.p.m.	EU 2SF 75X19X9.5	

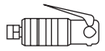
軸付ユニホイール



コレットチャック式インターナルグラインダーで手軽にご使用いただくための6㎜シャフト装着済製品です。豊富な硬度・グレードから用途に合わせてお選びください。

適応ツール

- ストレートコレットチャックグラインダー





狭所のクリーニング

製品名	硬度	砥粒の種類*	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜）	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ CPユニホイール 7A-M 25×25×6軸付	7	A	M	#180	淡茶	25×25×6軸付	24,000 r.p.m.	CU 7AM JIKU	30個（中箱5個）
スコッチ・ブライト™ CPユニホイール 5A-F 25×25×6軸付	5		F	#220				CU 5AF JIKU	
スコッチ・ブライト™ SSTユニホイール 7S-F 25×25×6軸付	7	S			灰			SU JIKU	

＊砥粒の種類　A：酸化アルミニウム　S：シリコンカーバイド

CNS軸付ユニホイール



CNSユニホイールに6㎜径の軸を付けました。コレットチャック式グラインダーでご使用ください。

適応ツール

- ストレート6㎜コレットチャックグラインダー



用 途

- アルミダイキャスト狭所バリ取り
- 狭所の付着物・酸化被膜・塗膜剥離
- 銅管内径部の表面処理



狭所のクリーニング

製品名	砥粒の種類	グレード	仕上がり相当	色	サイズ（㎜） 外径	厚み	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
スコッチ・ブライト™ CNS軸付ユニホイール	S（シリコンカーバイド）	XCS	#120	黒	25	25	6軸付	20,000 r.p.m.	CNSU 25X25X6	30個（中箱5個）
					49	13			CNSU JIKU	20個（中箱10個）

※スコッチ・ブライト™ ホイール製品は別冊の「ホイール・ブラシ製品 総合カタログ」をご覧ください。

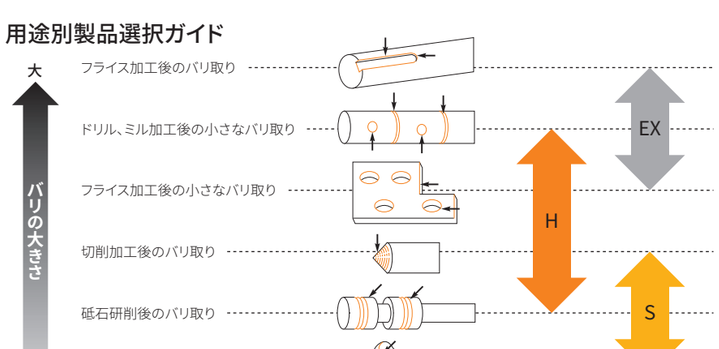
※サイズ対応：ホイール製品は、他のサイズも対応可能です。製造可能サイズなどの詳細につきましては、弊社販売担当者またはカスタマーコールセンターまでお問い合わせください。



スコッチ・ブライト™ バリ取りホイール



用途別製品選択ガイド



- 部品本体を削らずバリだけを除去します。
- ワイヤーホイール、砥石よりも快適で安全な作業を実現します。
- 適度な柔軟性により被研磨物へのなじみ性を発揮し、2 次バリが発生せず均一な仕上げを実現します。

製品名	種類	仕上がり相当	色	サイズ（㎜） 外径	幅	内径	最高使用回転数	発注品番	出荷単位
バリ取りホイール	EX	#180	淡灰	200	19	25	3,600 r.p.m.	BARITORI EX 200X19	3個（中箱1個）
				200	25	25		BARITORI EX 200X25	
	H	#320	こげ茶	200	19	25		BARITORI H 200X19	
				200	25	25		BARITORI H 200X25	
	S	#400	灰	200	19	25		BARITORI S 200X19	
				200	25	25		BARITORI S 200X25	

※ベンチグラインダー用15.9㎜ブッシュ取り付け済み



プレス部分のバリ取り

サンディング システム

作業環境を改善し、より良い仕事をするために、3M Xtract ™ クリーンサンディングシステムを
お選びください。

3M Xtract™ サンディングディスク製品の特長

多孔性の基材を用いた、吸塵効果の
高いサンディングディスクです。

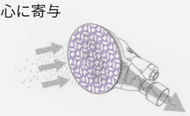
吸塵装置を備えたダブルアクションサンダーでのご使用を推奨いたします。



**粉塵をなくせば、
仕事はもっと良くなる。**

多孔性の基材は、優れた
除じん性を発揮

作業環境を改善し、作業者の
安全安心に寄与



**仕事はきちんと早く
終わらせる。**

3M 独自の精密成型砥粒を使用し、
高い研磨スピードを発揮

生産性を向上し、作業者の
負荷を低減



推奨用途

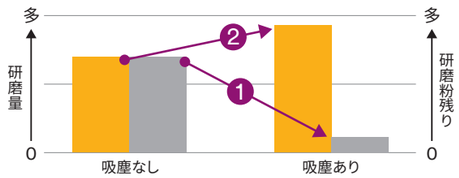




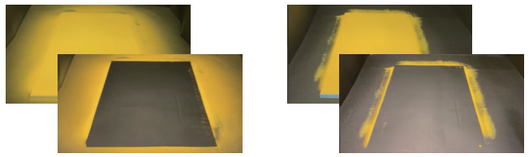


吸塵の効果

1．研磨粉残り、及び飛散量は大幅に減少
2．時間当たりの研磨量が増加



サンディングにおける吸塵効果

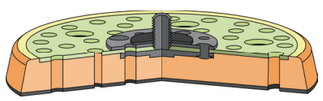


サンディング後の粉塵飛散観察

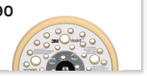
【試験条件】
ディスク：3M Xtract™ ネットディスク 710W, 80+, 127mm
被研磨材：建機向け粉体塗装
サンダー：非吸じん式 28457、吸じん式 20319
弊社社内評価の結果です。お客様の環境により結果は変化しますので、性能を保証するものではありません。

多孔パッドの利点

- 44 穴の多孔配置で吸じん性能を向上
- ディスクの穴位置合わせが不要



作業性や仕上げ品質の目的に応じて、パッドの硬さをお選びください。

【パッド硬さ】	軟 ← → 硬		
【目的】	細かな仕上げ重視	追従性が良好	研磨力重視 （3Mサンダー標準）
	20290 	89925 	20353 
【推奨番手】	180 - 320 番	150 - 320 番	60-180 番

3M™ エアー式ダブルアクションサンダー

- 軽くてパワフル
- 握りやすいグリップ
- 低重心設計
- クールな外観、ラインナップも増加



【吸じん方法の違い】

自己吸じん型	エアの負圧を利用してサンダー自身で吸じん可能（フィルターバッグを取り付けて使用）
セントラル吸じん型	外部の集塵機にホースで接続して強力に集塵可能

【オービット径について】

5mm	標準仕様：研磨スピードと仕上がりのバランスが良好
10mm	強力仕様：研磨スピードが速い、仕上がりは粗めの傾向


88946

3M Xtract™ エアー式ダブルアクションサンダー

発注品番	回転方式	吸じん方式	オービット径（mm）	質量（kg）	適用ディスクサイズ	出荷単位
88946	ダブルアクション	自己吸じん型	5	0.85	127mm 125mm 5inch	1 台 / 箱
88948			10	0.87		
88942		セントラル吸じん型	5	0.84		
88944			10	0.87		


20353

3M ™ エアー式ダブルアクションサンダー

発注品番	回転方式	吸じん方式	オービット径（mm）	質量（kg）	適用ディスクサイズ	出荷単位
88937	ダブルアクション	非吸じん型	5	0.80	127, 125mm 5inch	1 台 / 箱
88940			10	0.83		


89925


20290

3M Xtract™ ディスクパッド、細孔あり （旧名称：3M™ フッキット™ クリーンサンディングディスクパッド）

発注品番	硬さ	吸塵孔数	取り付け方法	適用ディスクサイズ	出荷単位
PN20353	標準	44 穴	ワンタッチ（面ファスナー）方式	127mm 125mm 5inch	10 個 / 箱
PN89925	ミディアム				
PN20290	ソフト				


20352

3M ™ フッキット™ サンディング ディスクパッド、細孔なし

発注品番	硬さ	吸塵孔数	取り付け方法	適用ディスクサイズ	出荷単位
PN20352	標準	なし	ワンタッチ（面ファスナー）方式	127mm,125mm 5inch	10 個 / 箱

純正アクセサリー

- 多孔パッド（44 穴）で使用可能な補助部材です。



フィルターバッグ	自己吸じん型ダブルアクションサンダーの交換用集塵フィルターバッグ
フックセーバー	パッド同径の薄いフック&ループ材。パッド面に設置して、フック材の摩耗を防止し、寿命を延ばします。ネットディスク 710W/310W と併用を推奨。
中間ソフトパッド	厚さ 12.7mm のソフトスポンジ材。局所追従性が改善し、角 / コーナー部分を丸めたいときに使用（高荷重では使用しないでください）。


65968
65967
20444
28321

3M Xtract ™ フィルターバッグ、交換用

発注品番	用途	容量	サイズ	目安集塵容量	出荷単位
65967 FLT BG L50	自己吸じん型ダブルアクションサンダーの交換用集塵フィルターバッグ	Large	135 x 290 mm	0.2 kg	50 個 / 箱
65968 FLT BG XL20		Extra Large	238 x 290 mm	1.2 kg	20 個 / 箱

3M™ クリーンサンディング関連製品、アクセサリー

発注品番	用途	適用ディスクサイズ	出荷単位
PN20444	フックセーバー：フックの摩耗防止（ネットディスクと併用推奨）	127, 125mm 5inch	20 個 / 箱
PN28321	中間ソフトパッド：局所追従性の向上		10 個 / 箱

ディスクの選定ガイド

3種類の基材から目的のディスクをお選びください。
3M 独自の精密成型砥粒を用いたディスクは、
研磨性能が特に優れています。

CUBITRON II
高性能タイプディスク

標準タイプディスク

	ネット基材 しなやかで、特に吸塵効果が高い	ペーパー基材 コシがあり、使いやすい	フィルム基材 平滑で、耐久性が高い
高性能タイプディスク	710W 網目状	732U 細孔あり	775L 細孔あり
標準タイプディスク	310W 網目状		360L 細孔あり

サンディング製品のグレード展開

シリーズ	基材の種類	仕上がり相当番手												
		80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000
775L	フィルム	●	●	●	●	●	●		●	●				
732U	ペーパー (Cwt)	●	●	●	●	●	●		●	●	●			
710W	ネット	●	●	●	●	●	●		●					
310W	ネット	●	●	●	●	●	●		●					
360L	フィルム							●	●	●		●	●	●

3M Xtract™ サンディング ディスク, 吸じんタイプ



3M Xtract ™ キュービトロン™ 2 フィルムディスク 775L, 細孔あり
（旧名称：3M ™ キュービトロン™ II フッキット™ クリーンサンディングフィルムディスク 775L）

発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
775L CS 80 127XNH	80+	精密成型砥粒（セラミック）	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	250 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
775L CS 120 127XNH	120+				
775L CS 150 127XNH	150+				
775L CS 180 127XNH	180+				
775L CS 220 127XNH	220+				
775L CS 240 127XNH	240+				
775L CS 320 127XNH	320+				
775L CS 400 127XNH	400+				
775L CS 80 152XNH	80+			152mm	
775L CS 120 152XNH	120+				
775L CS 150 152XNH	150+				
775L CS 180 152XNH	180+				
775L CS 220 152XNH	220+				
775L CS 240 152XNH	240+				
775L CS 320 152XNH	320+				
775L CS 400 152XNH	400+				



3M Xtract ™ キュービトロン™ 2 ペーパーディスク 732U, 細孔あり

発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
732U 80+ 127MM DC	80+	精密成型砥粒（セラミック）	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	250 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
732U 120+ 127MM DC	120+				
732U 150+ 127MM DC	150+				
732U 180+ 127MM DC	180+				
732U 220+ 127MM DC	220+				
732U 240+ 127MM DC	240+				
732U 320+ 127MM DC	320+				
732U 400+ 127MM DC	400+				
732U 500+ 127MM DC	500+				



3M Xtract ™ キュービトロン™ 2 ネットディスク 710W

発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
710W 80+ 127MM DC	80+	精密成型砥粒（セラミック）	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	300 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
710W 120+ 127MM DC	120+				
710W 150+ 127MM DC	150+				
710W 180+ 127MM DC	180+				
710W 220+ 127MM DC	220+				
710W 240+ 127MM DC	240+				
710W 320+ 127MM DC	320+				



3M Xtract ™ ネットディスク 310W

発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
310W 80+ 127MM DC	80+	酸化アルミニウム (精密成型砥粒を部分配合)	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	300 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
310W 120+ 127MM DC	120+				
310W 150+ 127MM DC	150+				
310W 180+ 127MM DC	180+				
310W 220+ 127MM DC	220+				
310W 240+ 127MM DC	240+				
310W 320+ 127MM DC	320+				



3M Xtract ™ フィルムディスク 360L, 細孔あり（旧名称：3M ™ フッキット™ クリーンサンディングディスク 360L）

発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
360L CS 280 127XNH	P280	酸化アルミニウム	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	500 枚 / 箱 (100 枚 / 中箱)
360L CS 320 127XNH	P320				
360L CS 400 127XNH	P400				
360L CS 600 127XNH	P600				
360L CS 800 127XNH	P800				
360L CS 1000 127XN	P1000				

3M™ サンディング ディスク、非吸塵タイプ

3M™ キュービトロン™ 2 フッキット™ フィルムディスク 775L, 細孔なし



発注品番	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
775L 80 127XNH	80+	精密成型砥粒（セラミック）	ワンタッチ 面ファスナー方式	127mm	250 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
775L 120 127XNH	120+				
775L 150 127XNH	150+				
775L 180 127XNH	180+				
775L 220 127XNH	220+				
775L 240 127XNH	240+				
775L 320 127XNH	320+				
775L 400 127XNH	400+				

3M™ ペーパー製品

3M™ スティキット™ トライエム・アイト™ ディスクロール 426U, のり付き
シリコンカーバイド砥粒を使用した、ライナー紙のないのり付きディスクロールです。



発注品番	相当番手	基材	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
DR 426U 100A	100	A wt ペーパー	S (シリコンカーバイド)	感圧のり面 貼り付け方式	125mm	4 ロール / 箱 (125 枚 / ロール)
DR 426U 120A	120					
DR 426U 150A	150					4 ロール / 箱 (250 枚 / ロール)
DR 426U 180A	180					
DR 426U 240A	240					
DR 426U 320A	320					
DR 426U 400A	400					

3M™ スティキット™ トライエム・アイト™ フィニッシングロール 426U, のり付き
シリコンカーバイド砥粒を使用した、ライナー紙のないのり付きペーパーロールです。

発注品番	相当番手	基材	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
FR 426U 100A 75	100	A wt ペーパー	S (シリコンカーバイド)	感圧のり面 貼り付け方式	75mm x 25m	4 ロール / 箱
FR 426U 120A 75	120					
FR 426U 150A 75	150				75mm x 40m	
FR 426U 180A 75	180					
FR 426U 240A 75	240					
FR 426U 320A 75	320					
FR 426U 400A 75	400					
FR 426U 100A 95	100				95mm x 25m	
FR 426U 120A 95	120					
FR 426U 150A 95	150				95mm x 25m	
FR 426U 180A 95	180					
FR 426U 240A 95	240					
FR 426U 320A 95	320					
FR 426U 400A 95	400					
FR 426U 100A 114	100				114mm x 25m	
FR 426U 120A 114	120					
FR 426U 150A 114	150				114mm x 40m	
FR 426U 180A 114	180					
FR 426U 240A 114	240					
FR 426U 320A 114	320					
FR 426U 400A 114	400					

3M™ トライザクト™ フィルム製品

3M™ トライザクト™ フィルム ディスクロール 268XA
表面に微細かつ規則的なピラミッド状立体構造を持つ研磨材。目詰まりしにくく、安定した仕上げが可能。



発注品番	色	グレード	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
268XA HK 35 127XNH	緑	A35	#400	A (酸化アルミニウム)	ワンタッチ 面ファスナー式	127mm	100 枚 / 箱 (50 枚 / 中箱)
268XA HK 20 127XNH	赤	A20	#800				
268XA HK 10 127XNH	水色	A10	#1800				
268XA HK 5 127XNH	橙	A5	#3000				

3M™ トライザクト™ ダイヤモンドラッピングフィルム ディスク 662XA/663XA、のり付き
表面に微細かつ規則的なピラミッド状立体構造を持つ研磨材。高硬度被膜や断面分析用試料の作製などに。

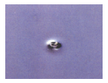


発注品番	グレード	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
663XA PSA 15 200XN	15 Mic	#1000	ダイヤモンド	感圧のり面 貼り付け方式	200mm	10 枚 / 箱
662XA PSA 9 200XNH	9 Mic	#2000				
662XA PSA 2 200XNH	2 Mic	#6000				
663XA PSA 0.5 200X	0.5 Mic	#10000				
663XA PSA 15 250XN	15 Mic	#1000			250mm	5 枚 / 箱
662XA PSA 9 250XNH	9 Mic	#2000				
662XA PSA 2 250XNH	2 Mic	#6000				
663XA PSA 0.5 250X	0.5 Mic	#10000				

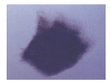
塗装面補修システム

信頼と実績のある塗装面補修システムです。ブツ不良を素早く簡単に除去し、安定した仕上がり品質の工程を確保できます。最新の塗装にも対応する幅広いラインナップがあります。

【自動車塗装面の補修工程】


ブツ欠陥

素早く確実な
ブツ取り


サンディング後

深傷の無い
安定した目消し

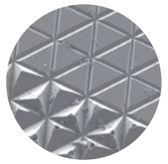
曇りのない
光沢仕上げ


バフィング後

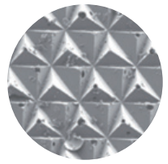
研磨ディスクの特長

■ 微細立体構造
- 安定した研磨力
- 目詰まりの防止

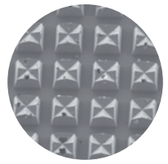
■ 新しいパターンを追加
- 使いやすい 464LA
- 2K 塗膜対応の 468LA



464LA
三角ピラミッド + 溝
目詰まり防止



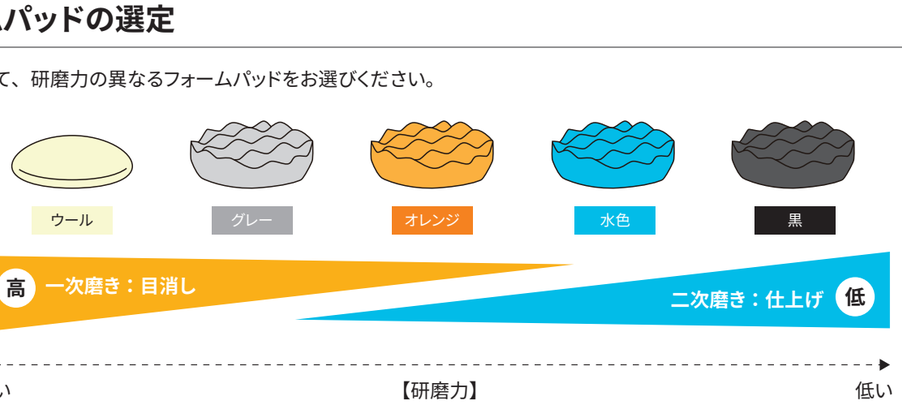
466LA（基準）
三角ピラミッド
長寿命



468LA
四角柱
立体構造の深化

フォームパッドの選定

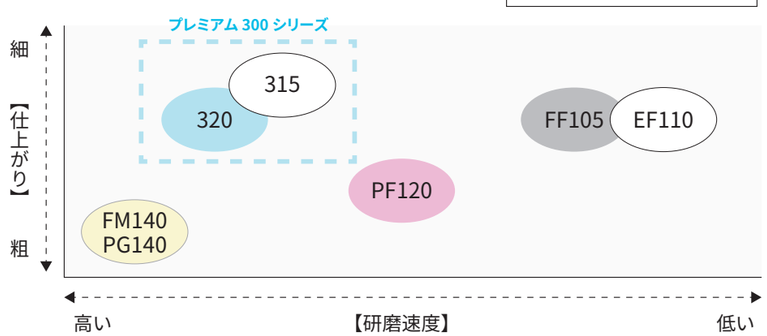
用途に応じて、研磨力の異なるフォームパッドをお選びください。



コンパウンドの選定

用途に適したポリッシュコンパウンドをお選びください。

製品ポジションのイメージ



弊社評価結果に基づく指標であり、品質を保証するものではありません。
塗装・ツールの組み合わせにより異なる結果になる場合があります。

ブツ取りサンディング用システム



3M™ フィネッセ･イット™ フィルムディスクロール , のり付き（旧名称：3M ™ トライザクト™ フィルム PSA ディスクロール , のり付き）

発注品番	相当番手	グレード	相当番手	砥粒の種類	取付方法	外径サイズ	出荷単位
464LA3 DR500 32XNH	三角ピラミッド＋溝あり	A3	#4000	S（シリコンカーバイド）	感圧のり面貼り付け方式	32mm	4 ロール / 箱（500 枚 / ロール）
464LA5 DR500 32XNH		A5	#3000				
464LA7 DR500 32XNH		A7	#2500				
466L 3 DR500 32XNH	三角ピラミッド	A3	#4000				
466L 5 DR500 32XNH		A5	#3000				
466L 7 DR500 32XNH		A7	#2500				
468LA3 DR500 32XNH	四角柱	A3	#4000				
468LA5 DR500 32XNH		A5	#3000				
468LA7 DR500 32XNH		A7	#2500				
266L 2 DR500 32XNH	三角ピラミッド	A2	#6000	A（酸化アルミニウム）			



3M™ ブツ取りサンダー

発注品番	回転方式	オービット径 (mm)	最高使用回転数 (rpm)	空気消費量 (L/ 分)	製品名称	質量 (kg)	パッドサイズ	出荷単位
3125 ASD	オービタル	3	7,500	150	ブツ取りサンダー 3125	0.48	30mm	1台/箱

3M™ サンダー交換用パッド

発注品番	仕様		外径サイズ	出荷単位
3125 STD	3125 の交換用スポンジパッド、32mm ディスク用	標準	30mm	10 個 / 箱
3125P		ソフト		20 個 / 箱

目消し / 仕上げ ポリッシング用システム



3M ™ フィネッセ・イット™ ポリッシュ（コンパウンド）

発注品番	色調	ポジションコード	製品名称（英語名称）	容量	出荷単位
PN52057	水色	320	ポリッシュ 320	3.7L	4 本 / 箱
PN52058	白	315	ポリッシュ 315	3.7L	4 本 / 箱
PN13084	薄クリーム	FM140	フィニッシングコンパウンド	3.7L	4 本 / 箱
PASTE	薄クリーム	PG140	ペーストグレーズ	2.8kg	4 本 / 箱
PASTE 450G	薄クリーム	PG140		450g	12 本 / 箱
POLISH P/FINISH	薄紫	PF120	ポリッシュ プロフェッショナルフィニッシュ	750mL	6 本 / 箱
POLISH E/FINE	白	EF110	ポリッシュ エクストラファイン	3.7L	4 本 / 箱
PN82878	グレー	FF105	ウルトラフィニッシュ（Final Finish）	3.7L	4 本 / 箱
PN82876	グレー	FF105		355ml	6 本 / 箱


PN31470
PN13258
PN13257

3M ™ フィネッセ・イット™ ナチュラルバフィングパッド / フォームバフィングパッド / フォームポリッシングパッド

発注品番	色調	工程	材質	特長	取付方法	外径サイズ	出荷単位
PN31470	ウール	一次磨き 目消し	羊毛	研磨力が高く、放熱性も良い	ワンタッチ 面ファスナー方式	75mm	50 個 / 箱
PN81471	ウール					135mm	
45235	グレー		スポンジフォーム	羊毛と同等の高い研磨力		82mm	90 個 / 箱
45227	グレー					95mm	100 個 / 箱
43507	オレンジ			比較的高い研磨力		82mm	100 個 / 箱
43412	オレンジ					95mm	
PN13257	水色	二次磨き 仕上げ 艶出し		白ボケのない優れた仕上がり		83mm	50 個 / 箱
PN05726	黒			柔らかく、優れた仕上がり		76mm	40 個 / 箱
PN05727	黒					135mm	48 個 / 箱

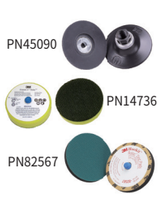

7125
9025
9403
7403

3M ™ サンダー

発注品番	回転方式	オービット径 (mm)	最高使用回転数 (rpm)	空気消費量 (L/ 分)	製品名称	質量（kg）	パッドサイズ	出荷単位
7125 ASD	ダブルアクション	12	8,500	380	バフィングサンダー 7125	0.95	72mm	1 台 / 箱
9025 ASD		10	11,000	150	バフィングサンダー 9025	0.70		
9403 ASD		3	10,000	280	フィニッシングサンダー 9403	0.75		
7403 ASD	シングルアクション	-	2,500	280	ポリッシングサンダー 7403	0.75		

3M™ サンダー交換用パッド

発注品番	仕様	外径サイズ	出荷単位
9025 PAD	9025 の交換用バックアップパッド	72mm	1 個 / 箱
9403 PAD	7125、9403 の交換用バックアップパッド		6 個 / 箱


PN45090
PN14736
PN82567

3M ™ ロロック™ ディスクパッド

発注品番	仕様		取付方法	外径サイズ	出荷単位
PN45090	サンダー等に取り付けるディスクパッド。ロロック™ TR 仕様の中間ディスクパッドを取り付け可能。	ソフト（7403 用に推奨）	内ねじ：1/4 -20 内ねじ：ロロック™ TR	75mm	5 個 / 箱
PN45092		ミディアム			
PN45091		ハード			
PN45093		エキストラハード			
PN14736	上記ディスクパッドに取り付ける中間ディスクパッド。フック面側でバフィングパッドを使用する。	フィニッシングパッド 厚型（黄色）	外ねじ：ロロック™ TR 下面：フック材 "		24 個 / 箱
PN82567		タイプ J 薄型（青色）			10 個 / 箱

3Mの特長あるベルト製品群

Cubitron™ 3
Performance Abrasives

最新の精密成型砥粒を使用した次世代のクロスベルト

Cubitron™ 2
Performance Abrasives

精密成型砥粒を使用した高品位なクロスベルト

Trizact™

精細な立体構造の砥面を持ち、安定した仕上げが持続するクロスベルト

Scotch-Brite

不織布構造は素地を削り込まず、なじみ性に優れています。

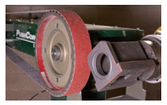
早見表

★：適用、かつ特別加工 (VC) 対応　●：適用　○：一部適用

					1184F	984F	967F	981F	947A	784F	726A	957F	957A	767F	363A	237AA	307EA	DF-BL	SC-BS
商標ブランド	キュービトロン™ 3	最新の精密成型セラミック砥粒			●														
	キュービトロン™ 2	精密成型セラミック砥粒				●	●	●	●	●	●								
	3M™	セラミック砥粒										●	●	●					
	3M™	酸化アルミニウム砥粒													●				
	トライザクト™	精細な立体構造の砥面														●	●		
	スコッチ・ブライト™	不織布ベルト																●	●
グレード展開 番手相当	【粗】	24					●								●				
		36			★	★	★	★		★				●	●				
		40						★	★			★	●		●				
		50				★	★			★									
		60			★	★	★	★	★	★		★	●	●	●				
		80	XCS		★	★	★		★	★		★	●	●	●				●
		100											●		●				
		120	CRS	A160		★			★	★	●		●	●	●	★		●	●
		150								★	●				●				
		180	MED	A100						★	●				●	★	★	●	●
		220		A80							●					★	★		
		240	FIN	A65							●				●	★	★	●	
		320	VFN	A45							●				●	★	★		●
		400	SFN	A30							●				●	★	★		●
		600		A16												★	★		
	【細】	1000		A6												★	★		
基材 ウエイト 材質	【高耐久】	ZF	ポリエステル布				●												
		YF	ポリエステル布		●	●	●	●		●		●		●					
		XF	ポリエステル布							●									
		X	ポリエステル / コットン混紡布						●				●			●			
		X	コットン布												●				
		J	コットン布								●								
	【柔軟性】	JE	レーヨン布														●		
	【なじみ性】	-	不織布															●	●
工程対応		乾式			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		湿式			●	●	●			●		●		●					
サイズ展開 ガイドライン	【狭小】	スモールベルト	幅	20mm 未満						●		●		●				●	
		ナローベルト		50mm 程度	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		ミディアム		100-300mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	【広大】	ワイド		600mm 超	●	●	●			●		●		●					
推奨用途	【高荷重】	ロボット研磨			●	●													
		厚み調整			●	●	●			○		○		○					
		湯口除去			●	●	●			○		○		○					
		成形			●	●	●	●	○	●		●		●					
		ビート除去			●	●	●	●	●	●		●	●	●					
		バリ取り				○		○	○	●		●	○	●	●			●	
		キズ取り				○			○	○	●		○	○	●	●	●	●	●
		目消し								○	●				●	●	●	●	●
	【低荷重】	仕上げ									●				●	●	●	○	●

※特別加工(VC)とは、一定範囲内のベルト仕様（幅・周長・接続方法・エッジ形状）を、メニューから選択して設定できる仕組みのことです。

用途例


ロボット重研磨


湯口除去


成形


成形


ビート除去

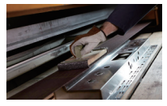

バリ取り


キズ取り


目消し


目消し


仕上げ

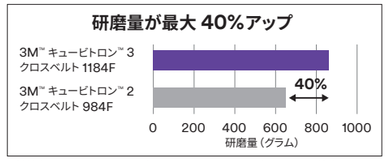

仕上げ


仕上げ

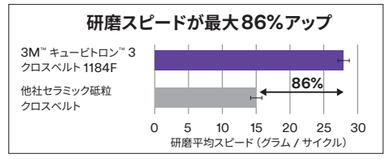
3M™ キュービトロン™ 3 クロスベルト

3M™ キュービトロン™ 3 クロスベルト 1184F





試験条件：304 ステンレス鋼をロボットを用いて研磨したときに除去できた合計質量（36 インチ長ベルトを使用、10 分間×40 サイクル実施）



試験条件：304 ステンレス鋼をロボットを用いて研磨したときに除去できた 1 サイクル当りの質量（36 インチ長ベルトを使用、10 分間×10 サイクル実施）、最初の 3 サイクルを除く後半 7 サイクルの平均、及び 95% 信頼区間）

新たな時代の幕開け

再設計された 3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
研磨スピードと寿命をさらに改善
ロボットを用いた高荷重の研磨、等の重研削用途に最適
INOX 対応（防錆）

仕様	
砥粒の種類	最新の精密成型砥粒（セラミック）
グレード	36+、60+、80+
基材	YF wt. ポリエステル布
工程	乾式、湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
1184F36 20X520FL	100本/箱
1184F36 50X3350FL	50本/箱
1184F60 20X520FL	100本/箱
1184F60 50X3350FL	50本/箱
1184F80 20X520FL	100本/箱
1184F80 50X3350FL	50本/箱

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 984F



重研削に適した高い研磨力

3M 独自の精密成型セラミック砥粒をふんだんに使用
総研磨量が大きく、高荷重の用途にも適合
50+, 120+ グレードが追加されて、より使いやすく、そして万能

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	36+, 50+, 60+, 80+, 120+
基材	YF wt. ポリエステル布
工程	乾式、湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
984F 36 20X520 FL	100本/箱
984F 36 50X3350 FL	50本/箱
984F50 20X520FL	100本/箱
984F50 50X3350FL	50本/箱
984F 60 20X520 FL	100本/箱
984F 60 50X3350 FL	50本/箱
984F 80 20X520 FL	100本/箱
984F 80 50X3350 FL	50本/箱
984F120 20X520FL	100本/箱
984F120 50X3350FL	50本/箱

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 784F



研磨プロセスをもっと速く

3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
研削スピードが速く、手作業の研磨工程に最適
幅広いグレード展開で、使いやすく、検討すべき始めの1本

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
基材	YF, XF wt. ポリエステル布
工程	乾式, 湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
784F 36 20X520 FL	100本/箱
784F 36 100X915 FL	50本/箱
784F 36 50X3350 FL	
784F 50 10X330 FL	200本/箱
784F 50 20X520 FL	100本/箱
784F 50 100X915 FL	50本/箱
784F 50 50X3350 FL	

発注品番	出荷単位
784F 60 10X330 FL	200本/箱
784F 60 20X520 FL	100本/箱
784F 60 100X915 FL	50本/箱
784F 60 50X3350 FL	
784F 80 10X330 FL	200本/箱
784F 80 20X520 FL	100本/箱
784F 80 100X915 FL	50本/箱
784F 80 50X3350 FL	
784F 120 10X330 FL	200本/箱
784F 120 20X520 FL	100本/箱
784F 120 100X915FL	50本/箱
784F 120 50X3350FL	
784F 150 10X330 FL	200本/箱
784F 150 20X520 FL	100本/箱
784F 150 100X915FL	50本/箱
784F 150 50X3350FL	
784F 180 10X330 FL	200本/箱
784F 180 20X520 FL	100本/箱
784F 180 100X915FL	50本/箱
784F 180 50X3350FL	

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 726A



柔軟かつ持ちの良い仕上げ用

3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
柔軟な J wt. 基材で、曲面にも良く追従
整える仕上げ工程に最適

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+
基材	J wt. コットン布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	非対応

発注品番	出荷単位
726A120 50X3350FL	50本/箱
726A150 50X3350FL	
726A180 50X3350FL	
726A220 50X3350FL	
726A240 50X3350FL	
726A320 50X3350FL	
726A400 50X3350FL	

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト

3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 967F



チタン合金・高ニッケル鋼も快削

3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
快削剤の重点配合により、発熱を抑制
特殊鋼の重研削に最適

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	24+, 36+, 50+, 60+, 80+
基材	ZF, YF wt. ポリエステル布
工程	乾式、湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	一部対応

発注品番	出荷単位
967F 24 50X3350 FL	50本/箱
967F 36 50X3350 FL	
967F 50 50X3350 FL	
967F 60 50X3350 FL	
967F 80 50X3350 FL	

3M ™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 981F



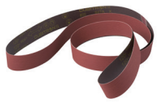
アルミに適したスムーズな研磨特性

3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
食いつきが良く、目詰まり防止剤を予め配合
柔らかい金属・軽金属の研磨に最適

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	36+, 40+, 60+
基材	YF wt. ポリエステル布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
981F 36 50X3350 FL	50本/箱
981F 40 50X3350 FL	
981F 60 50X3350 FL	

3M ™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 947A



軽いタッチでサクサク削る

3M 独自の精密成型セラミック砥粒を使用
基材の適度な柔軟性により、スラック研磨に最適
目消し、キズ取りの中間仕上げにも適合

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	40+, 60+, 80+, 120+
基材	X wt. コットン/ポリエステル混紡布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
947A 40 50X3350 FL	50本/箱
947A 60 50X3350 FL	
947A 80 50X3350 FL	
947A 120 50X3350FL	

3M™ クロスベルト

3M™ クロスベルト 957F



耐久性重視

3M 独自のセラミック砥粒を使用
丈夫なポリエステル布基材
スモールベルト粗番手や角端部の粗削りにも適合

仕様	
砥粒の種類	セラミック砥粒
グレード	40, 60, 80
基材	YF wt. ポリエステル布
工程	乾式, 湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
957F 40 10X330 FL	200本/箱
957F 40 20X520 FL	100本/箱
957F 40 100X915 FL	50本/箱
957F 40 50X3350 FL	
957F 60 10X330 FL	200本/箱
957F 60 20X520 FL	100本/箱
957F 60 100X915 FL	50本/箱
957F 60 50X3350 FL	
957F 80 10X330 FL	200本/箱
957F 80 20X520 FL	100本/箱
957F 80 100X915 FL	50本/箱
957F 80 50X3350 FL	

3M ™ クロスベルト 957A



セラミック砥粒のベーシックグレード

3M 独自のセラミック砥粒を使用
適度な柔軟性と耐久性を備えた基材

仕様	
砥粒の種類	セラミック砥粒
グレード	40, 60, 80, 100, 120
基材	X wt. コットン/ポリエステル混紡布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	非対応

発注品番	出荷単位
957A 40 50X3350 FL	50本/箱
957A 60 50X3350 FL	
957A 80 50X3350 FL	
957A 100 50X3350FL	
957A 120 50X3350FL	

3M ™ クロスベルト 767F



新たなスタンダード

3M 独自の精密成セラミック砥粒を配合
長寿命で、高荷重にも対応

仕様	
砥粒の種類	精密成型砥粒（セラミック）
グレード	36+, 60+, 80+, 120+
基材	YF wt. ポリエステル布
工程	乾式, 湿式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	非対応

発注品番	出荷単位
お問い合わせ	

3M™ クロスベルト 363A



アルミナ砥粒のベーシックグレード

幅広いグレード展開
適度な柔軟性と耐久性を備えた基材

仕様	
砥粒の種類	A（酸化アルミニウム）
グレード	#24, #36, #40, #60, #80, #100, #120, #150,#180, #240, #320, #400
基材	X wt. コットン布
工程	乾式
標準スプライス	重ね接合 (Skived)，突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	非対応

発注品番	出荷単位
363A 24 100X915 SK	50本/箱
363A 36 100X915 SK	
363A 40 100X915 SK	
363A 60 100X915 SK	
363A 80 100X915 SK	
363A 100 100X915SK	
363A 120 100X915SK	
363A 150 100X915SK	
363A 180 100X915SK	
363A 240 100X915SK	
363A 320 100X915SK	
363A 400 100X915SK	

3M™ トライザクト™ クロスベルト

3M ™ トライザクト™ クロスベルト 237AA



深キズのない均一な仕上がり（平面用）

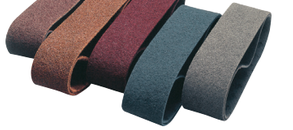
立体表面構造により、安定した研磨力が持続
適度な柔軟性と耐久性を備えた基材



仕様	
砥粒の種類	精細な立体構造の砥面（酸化アルミニウム砥粒）
グレード	A6, A16, A30, A45, A65, A80, A100, A160
基材	X wt. コットン/ポリエステル混紡布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
237A 160 50X3350FL	25本/箱
237A 100 50X3350FL	
237A 80 50X3350 FL	
237A 65 50X3350 FL	
237A 45 50X3350 FL	
237A 30 50X3350 FL	
237A 16 50X3350 FL	
237A 6 50X3350 FL	

3M ™ トライザクト™ クロスベルト 307EA



深キズのない均一な仕上がり（曲面用）

立体表面構造により、安定した研磨力が持続
柔軟な基材のため、形状に良くフィット

仕様	
砥粒の種類	精細な立体構造の砥面（酸化アルミニウム砥粒）
グレード	A6, A16, A30, A45, A65, A80, A100
基材	JE wt. レーヨン布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	対応

発注品番	出荷単位
307E 100 50X3350FL	25本/箱
307E 80 50X3350 FL	
307E 65 50X3350 FL	
307E 45 50X3350 FL	
307E 30 50X3350 FL	
307E 16 50X3350 FL	
307E 6 50X3350 FL	

スコッチ・ブライト™ 不織布ベルト

スコッチ・ブライト™ 高耐久性不織布ベルト（DF-BL）



丈夫（Durable）でしなやか（Flexible）

ナイロン不織布と芯材を一体化して、伸びにくく厚みを抑えた構造
不織布は素地を彫り込まず、表面のコーティング・サビ等を除去
スモールベルトによる、仕上げ、目消し、バリ取りに適合

仕様	
砥粒の種類	A（酸化アルミニウム）
グレード	CRS（コース）
	MED（ミディアム）
	FIN（ファイン）
基材	不織布
工程	乾式
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）
特別加工 *	非対応

発注品番	サイズ（mm）	出荷単位
SB AC10	10 x 330	100本/箱
SB AM10		
SB AF10		
SB AC20	20 x 520	40本/箱
SB AM20		
SB AF20		

スコッチ・ブライト™ 仕上げベルト（SC-BS）

素地を傷めず、滑らかな仕上がり

ナイロン不織布と芯材を一体化したベルト
不織布は素地を彫り込まず、表面のコーティング・サビ等を除去
当たりが柔らかく、仕上げ作業が楽

仕様		
砥粒の種類	A（酸化アルミニウム）	S（シリコンカーバイド）
グレード	XCS（エキストラコース）	SFN（スーパーファイン）
	CRS（コース）	
	MED（ミディアム）	
	VFN（ベリーファイン）	
基材	不織布	
工程	乾式	
標準スプライス	突き合わせフィルム接合（Film-lok）	
特別加工 *	非対応	

発注品番	出荷単位
BLT XCS 100X915	12本/箱
BLT AC 100X915	
BLT AM 100X915	
BLT AVF 100X915	
BLT SSF 100X915	



研磨工程のロボット化をサポートする 3M™ 研磨材ソリューション

3Mロボット研磨ラボの活用、ロボットシステムを構築する
システムインテグレーター(SIer)との協働によりお客様の
ご要望に沿った自動化・ロボット化をサポートします。

3M ロボット研磨ラボでの ソリューション提案



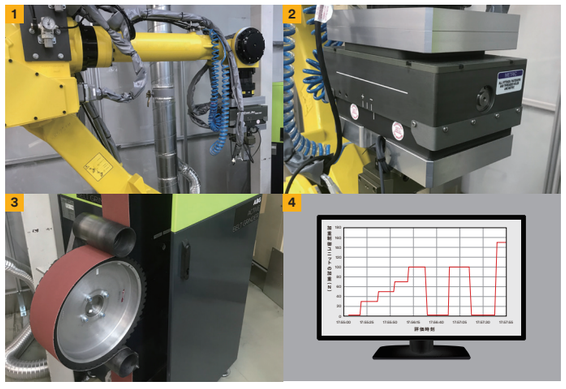
研磨工程のシステム化検討におけるお客様のご要望

**手作業ではなく
ロボットでの加工結果を
確認したい**

**研磨材使用条件
(回転数、荷重、など)を
設定したい**

**実際にテスト加工を実施しながら、
3M、エンドユーザー、SIer、商社などの
協働メンバーと議論、相談ができる場を
ご用意させていただきます。**

3Mロボット研磨ラボ導入設備
※ご利用には事前予約が必要です



1. 70kg可搬ロボット：大型研磨ワークもハンドリング可能
2 - 3. 研磨制御装置　：研磨ワーク把持／研磨ツール把持のどちらでも
研磨荷重の数値化（見える化）が可能
4. 出力モニター　　：荷重の変化をリアルタイムに可視化

課題検証の時間短縮により
ロボットシステム導入のスピードアップに貢献します

ロボット研磨ラボのご紹介動画



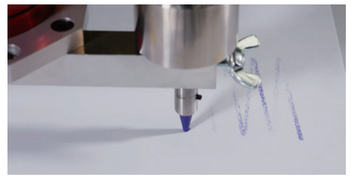
3M ロボット研磨ラボのご紹介

3M ロボット研磨ラボは、研磨工程のシステム化を検討されるエンドユーザー様、システムインテグレーター様の課題解決のために開設された施設です。70 kg可搬ロボットと荷重制御装置を備え、研磨工程のロボットシステム化をサポートします。(ご利用には事前予約が必要です)



研磨工程ロボット化のカギ - 手作業とロボット作業の違いとは

手作業とロボット作業は何が違うのか？手作業をロボット作業に留意すべき点は何か？
こうした疑問に対して実際に手作業とロボット作業の比較を示しながらロボット作業の優位点を解説いたします。

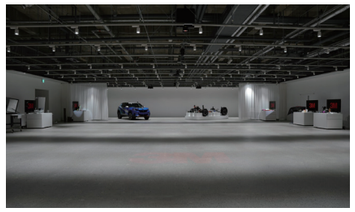


研磨工程ロボット化のカギ - フローティング機構とは

研磨工程へのロボット導入は技術的なハードルが高いイメージがあり困難と思われがちです。
しかし、フローティング機構（倣い機構）を活用することでシンプルな設計を実現することができます。

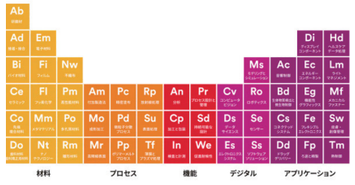
上記の動画は下記のウェブサイトよりご覧いただけます。
www.3mcompany.jp/robotics

3Mカスタマーテクニカルセンターのご紹介











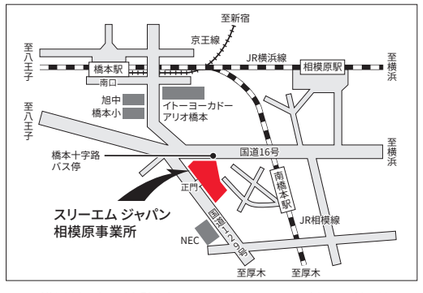
設備一覧(抜粋)

[研磨機]
- バフ研磨機
- ベルト研磨機
- 平面研磨機　＊その他研磨機も設置しております

[測定器]
- 面粗度測定器
- ファイバースコープ型拡大写真機
- 顕微鏡写真機
- 3次元粗度測定器　＊その他分析機器も設置しております

アクセス

JR相模原駅から――― タクシーで約10分
バスターミナル7番乗車口からバスで「橋本十字路」バス停下車、
国道129号線厚木方面に徒歩3分
JR橋本駅から――― 南口からタクシーで5分／徒歩で約20分
京王橋本駅から――― 南口からタクシーで5分／徒歩で約20分
JR南橋本駅から――― 徒歩で約7分
東名高速道路から――― 横浜町田インターチェンジ下車、国道16号線を八王子方面に約15km
中央高速道路から――― 八王子インターチェンジ下車、
国道16号線八王子バイパス経由で横浜方面に約10km



※JR横浜線、京王線「橋本駅」からタクシーのご利用が便利です。

スリーエム ジャパン株式会社　カスタマー テクニカルセンター

〒252-5285　神奈川県相模原市中央区南橋本3-8-8（当社相模原事業所内）
開館時間 10:00～17:00
休館日　毎週土・日、祝日及び当社休日

3M™ 研磨材を用いた自動化・ロボット化事例

研削



お客様事例：鋼管内部の溶接ビード自動研削システム

導入企業：株式会社東洋大径鋼管工業
使用研磨材：3M™ キュービトロン™ II フラップディスク 967A
システム設計：自社　＊AK グラインダー (愛知産業社製) を使用



システム事例：溶接ビード除去

システム設計企業：愛知産業株式会社
使用研磨材：3M™ キュービトロン™ II フラップディスク 967A



システム事例：3D スキャンを用いたティーチングレス研磨

システム設計企業：三明機工株式会社
使用研磨材：3M™ キュービトロン™ II オフセット砥石 PN85938

バリ取り



システム事例：金属部品のバリ取り加工システム設計企業：TAFLINK

使用研磨材：
3M™ キュービトロン™ クロスベルト 784F
スコッチ・ブライト™ 仕上げベルト
スコッチ・ブライト™ ラジアルブリッスルディスク



システム事例：アルミ材のバリ取り加工

システム設計企業：株式会社プラスアース
使用研磨材：スコッチ・ブライト™ バリ取りホイール EX

目つぶし・仕上げ



お客様事例：洋食器 自動研磨システム

導入企業：株式会社トーダイ
使用研磨材：3M™ トライザクト™ クロスベルト 307EA
システム設計：株式会社柴山機械 (新潟県)



お客様事例：サニタリー部品の鏡面研磨

導入企業：大阪サニタリー株式会社
使用研磨材：3M™ トライザクト™ クロスベルト 307EA
システム設計 / 製造：株式会社ザヤス（大阪府堺市）



システム事例：砲金材の表面仕上げ加工

システム設計企業：シケン株式会社
使用研磨材：
3M™ キュービトロン™ II クロスベルト 784F
3M™ トライザクト™ クロスベルト 307EA

サンディング



システム事例：樹脂部品のサンディング加工システム設計企業：日本省力機械株式会社

使用研磨材：
3M™ キュービトロン™ フッキット™ クリーサンディングディスク 775L



ATI AOV-10 ランダムオービタルサンダー

もし、日々のサンディング作業がより改善できる解決策あるとしたら？
ATI AOV-10 ランダムオービタルサンダーは強力なエアーモーターに倣い機構（フローティング機構）を内蔵しシンプルなロボットティーチングを実現する最先端のサンディングソリューションです。

自動塗装補修システム



3M™ フィネッセ・イット™ 自動塗装補修システム

新しい 3M™ フィネッセ・イット™ 自動塗装補修システムは、ロボットによる効率的で確実なサンディングとバフィングを可能にします。

上記の動画およびより詳細な情報は、下記のウェブサイトよりご覧いただけます。
www.3mcompany.jp/robotics

研磨工程の自動化に貢献する 3M™ 研磨材

研削・湯口除去

鋳造品の製造時に発生する湯口除去を代表とする中〜高荷重による研磨加工において、3M™ キュービトロン™ 3 ベルト研磨材は特に高能率かつ持続した研磨性能を発揮します。
3Mの独自技術を用いた精密成型砥粒が安定した高研磨力を実現し、ロボットシステムにおける研磨材交換頻度の削減に貢献します。



3M™ キュービトロン™ 3 クロスベルト 1184F



3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 984F

溶接ビード除去

3Mの独自技術を用いた精密成型砥粒をディスク研磨材や砥石製品と合わせることで非常に優れた研磨性能を発揮させることができます。
革新的な自生作用を持つ精密成型砥粒は、ロボットシステムによる溶接後のビード除去作業をより高能率なシステムにします。



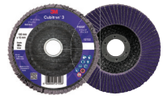
3M™ キュービトロン™ 3 ファイバーディスク 1182C/1187C



3M™ キュービトロン™ 2 ファイバーディスク 982C/987C



3M™ キュービトロン™ 2 TS ディスク 982C/987C



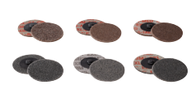
3M™ キュービトロン™ 3 フラップディスク 1169F



3M™ フラップディスク 769F

バリ除去

スコッチ・ブライト™ 研磨材は、加工用途に応じて研磨材の硬度を選定することができ、安定的な研磨性能を持続的に発揮することができます。
この性能は手作業だけではなく、自動研磨機やロボットシステムによるバリ取り加工においても発揮されます。



スコッチ・ブライト™ ロロック™ EXL ユニ ホイール



スコッチ・ブライト™ EXL ユニ ホイール



3M™ スコッチ・ブライト™ ラジアル・ブリッスルブラシ



3M™ スコッチ・ブライト™ ラジアル・ブリッスルディスク



3M™ スコッチ・ブライト™ バリ取りホイール EX

目つぶし・仕上げ研磨

ロボットによる金属の仕上げ加工には、安定した均一な仕上げを持続できる研磨材が求められます。3M™ トライザクト™ 研磨材は、均一な仕上げで鏡面加工前に最適な下地仕上げを実現します。
スコッチ・ブライト™ 研磨材は仕上げ要求に応じたヘアライン仕上げを可能とします。



3M™ トライザクト™ クロスベルト 237AA



3M™ トライザクト™ クロスベルト 307EA



3M™ キュービトロン™ 2 クロスベルト 726A



スコッチ・ブライト™ 仕上げベルト



スコッチ・ブライト™ プレシジョン SC ディスク

サンディング

サンディングをしている方へ、作業環境を改善し、より良い仕事をするための3Mからの提案です。新しい3Mのネットディスクは、一粒一粒を鋭く三角形状に成型した独自の精密成型セラミック砥粒を使用し、優れた研磨特性を発揮します。メッシュ基材により優れた除じん性を発揮し、作業環境を改善して、作業者の安全安心に寄与します。



3M ™ キュービトロン™ 2 フッキット™ クリーンサンディング フィルムディスク 775L



3M Xtract ™ キュービトロン™ 2 ペーパーディスク 732U



3M Xtract ™ キュービトロン™ 2 ネットディスク 710W

上記研磨材は一例です。お客様の研磨工程、要求品質に応じて、自動化・ロボット化に適した研磨材を選定させていただきます。

より詳細な情報は、下記のウェブサイトよりご覧いただけます。
www.3mcompany.jp/robotics

様々な現場で3M™ 研磨材製品

注：3M™、スコッチ・ブライト™、キュービトロン™ II、トライザクト™、スティキット™、トライエム・アイト™ は、省略表記しています。

板金・プレス加工



バリ取り作業に

フラップディスク …… 14,15
オフセット砥石 …… 13
フレキシブル砥石 …… 14
ベベル製品 …… 24
ラジアル・ブリッスル製品 …… 26

スポット溶接のならしに

フレキシブル砥石 …… 14
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31

ヘアライン仕上げに

工業用パッド …… 8-9
スポンジ研磨材 …… 11
不織布ベルト …… 43

キズのぼかしに

工業用パッド …… 8-9
マルチソフト …… 10
リフィールロール …… 11
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24

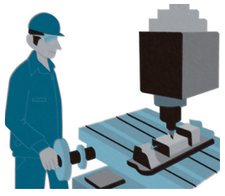
プレスしわ・打痕の修正に

ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
サンディングシステム …… 34-37
不織布ベルト …… 43

コーナー面取り作業に

オフセット砥石 …… 13
フレキシブル砥石 …… 14
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
クロスベルト …… 41-43

切削加工



機械加工後の目つぶしに

フレキシブル砥石 …… 14
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24
ユニホイール製品 …… 31,32
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
クロスベルト …… 41-43
不織布ベルト …… 43

バリ取りに

オフセット砥石 …… 13
フレキシブル砥石 …… 14
ユニホイール製品 …… 31,32
ラジアル・ブリッスル製品 …… 26
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
軸付ユニホイール製品 …… 32
バリ取りホイール …… 33
クロスベルト …… 41-43

溶接



黒皮・酸化皮膜の除去に

プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24
CNSカップホイール …… 25
CNSユニホイール …… 25
CNS軸付ユニホイール …… 32
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
クロスベルト …… 41-43

切断作業に

切断砥石 …… 13-14
オフセット砥石 …… 13

サビ・汚れ・溶接焼けの除去に

工業用パッド …… 8-9
ケレンパッド …… 10
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24
CNSディスク …… 25
ラジアル・ブリッスル製品 …… 26
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31

溶接ビードの除去に

オフセット砥石 …… 13
フレキシブル砥石 …… 14
ファイバーディスク、TSディスク 16,19,20
フッキット™ クロスディスク …… 22
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
クロスベルト …… 41-43

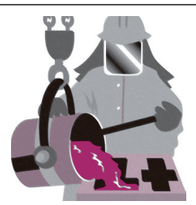
ビード除去後の目つぶしに

フレキシブル砥石 …… 14
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24
CNSカップホイール …… 25
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
クロスベルト …… 41-43

スパッタの除去に

フレキシブル砥石 …… 14
ファイバーディスク、TSディスク 16,19,20
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31

鋳造



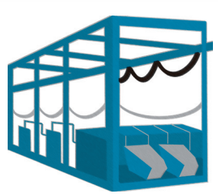
湯口の除去に

切断砥石 …… 13-14
オフセット砥石 …… 13
フレキシブル砥石 …… 14
ファイバーディスク、TSディスク 16,19,20
レジンボンドクロスベルト …… 39-41

鋳物肌の研磨に

プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31
トライザクト™ クロスベルト …… 30-31
レジンボンドクロスベルト …… 39-41

めっき・表面処理



めっき・塗装の前処理に

工業用パッド …… 8-9
マルチソフト …… 10
スポンジ研磨材 …… 11
ベベル製品 …… 24
ロロック™ 研磨材製品 …… 30-31

仕上げ研磨・ブツの除去に

スポンジ研磨材 …… 11

建築塗装



塗膜の剥離に

工業用パッド …… 8-9
スーパーがんこ …… 10
スポンジ研磨材 …… 11
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24

シーリング材塗布前の下地処理に

工業用パッド …… 8-9

塗装前の足つけに

スーパーがんこ …… 10
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24

すりキズのぼかし・修正に

工業用パッド …… 8-9

サビ取りに

工業用パッド …… 8-9
スーパーがんこ …… 10
ケレンパッド …… 10
プレシジョンSCディスク/
メタコンディスク …… 22,23
ベベル製品 …… 24

コンクリート面の汚れ落としに

スーパーがんこ …… 10

車体・筐体塗装



塗装の補修に

フィネッセ・イット™ …… 38

塗装面の仕上げに

コンパウンド製品 …… 39

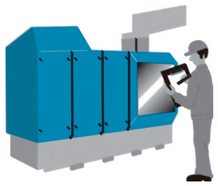
パテ研ぎに

クリーンサンディングシステム …… 33-36

プライマーサンディングに

工業用パッド …… 8-9
スポンジ研磨材 …… 11
クリーンサンディングシステム …… 33-36

樹脂成型



パーティングラインの除去やならしに

スポンジ研磨材 …… 11

金型のクリーニングに

工業用パッド …… 8-9
ケレンパッド …… 10
スポンジ研磨材 …… 11

塗装前研磨に

スポンジ研磨材 …… 11
ディスクロール …… 37
クリーンサンディングシステム …… 33-36

木工



塗装前処理・生地研磨に

工業用パッド …… 8-9
マルチソフト …… 10
空研ぎペーパーシート …… 11
スポンジ研磨材 …… 11
リフィールロール …… 11
ディスクロール …… 37
フィニッシングロール …… 37
クリーンサンディングシステム …… 33-36

塗装の補修に

フィネッセ・イット™ …… 38

塗装面の仕上げに

スポンジ研磨材 …… 11
コンパウンド製品 …… 39

シーラーサンディングに

マルチソフト …… 10
空研ぎペーパーシート …… 11
スポンジ研磨材 …… 11
ディスクロール …… 37
クリーンサンディングシステム …… 33-36

取り扱い製品関連ウェブサイト

3M™ 研磨材製品ホームページ

テクノロジーを駆使した様々な研磨材製品をご紹介します。



Web 3M 研磨材製品

https://www.3mcompany.jp/metalworking

SDS（安全データシート）入手方法

製品名・製品番号から SDS の検索が可能です。

※検索結果が出てこない場合は、カスタマーコールセンターへお問い合わせください。



Web 3M SDS

https://www.3mcompany.jp/3M/ja_JP/company-jp/SDS-search/

研磨材製品使用時の注意事項

手作業でお使いになる場合にお読みください。

安全にご使用いただくために

⚠ 警告 この製品のご使用にあたっては下記事項をよくお読みください。
正しく使われない場合、破壊・飛散して失明、ケガ等をすることがあります。

1. 工具等で回転させながらのご使用はお避けください。
2. 眼・身体の保護のため、使用時には安全メガネ、安全帽、皮手袋、長袖服等を着用ください。
3. 梱包の中に砥粒が落ちている場合があります。開封時は眼に入らないようご注意ください。
4. 光沢のある被研磨面を磨く場合には、あらかじめ目立たない部分で試して仕上がりをご確認ください。
5. 火のそばに近づけないでください。
6. 廃棄時は、プラスチック類として各市町村の定める方法に従い処理してください。

グラインダーあるいはサンダーをお使いになる場合にお読みください。

安全にご使用いただくために

⚠ 警告 この製品は正しく使用されない場合、破壊・飛散して失明・ケガ等をすることがあります。使用時に下記の内容をよく読み、正しくご使用ください。

最高使用回転数以下で使用

1. 梱包箱あるいは製品に表示された最高使用回転数以下で使用してください。

安全保護具の着用

1. 眼、顔面の保護のため、使用時には安全メガネ、または顔面カバーを着用してください。
2. 身体の保護のため、使用時には安全帽、革手袋、長袖服、安全靴等を着用してください。
3. 研磨粉塵を吸わないよう、使用時には防塵マスクを着用してください。



保存方法

1. この製品は常温、常湿の屋内に保存してください。
2. 直射日光、乾燥状態の所に長時間放置しないでください。

グラインダーあるいはサンダーへの取り付けと使用上の注意

1. 使用時に製品の外観にキズ、破損等がないことを確認してください。
2. センターを合わせ、正しく取り付けてください。
3. 使用時に1分間の空回転をし、振動のないことを確認してからご使用ください。
4. 強く押し付けず、できるだけツールの自重で使用してください。
5. 使用中は回転部分に触れないでください。
6. 使用中に振動、異常音が発生した場合は、直ちに回転を停止し、原因を確認してください。
7. 研磨により、火花が発生することがありますので燃えやすいものは遠ざけて作業をしてください。
8. 製品の交換は、スイッチを切り、さらに電源プラグあるいはカプラを抜いてから行ってください。
9. 使用するグラインダーあるいはサンダーの取扱説明書をよく読み、正しく使用してください。
10. 廃棄時は、プラスチック類として各市町村の定める方法に従い処理してください。

※仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
保証期間内に製品が不良であることが証明された場合、当社の責任は、当社の選択により交換または補修させていただくか、もしくはご購入代金を返還させていただくことに限らせていただきます。